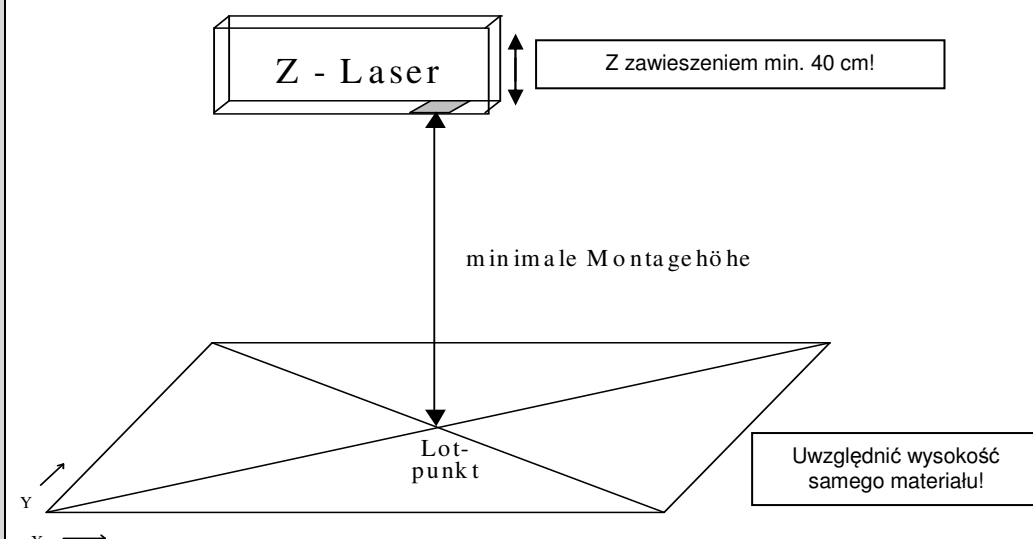


Wypełnienie poniższego formularza pozwoli na optymalne opracowanie oferty techniczno-cenowej dla Państwa.



Oznaczone symbolem - ✍️ pola muszą być koniecznie wypełnione, gdyż bez tych danych niemożliwe jest opracowanie oferty!

*Dziękujemy za Państwa współpracę!*


<p><b>✍️ Wysokość i geometria zamocowania</b></p> <p>Prosimy o dokładny pomiar danych, a nie podanie tylko wartości szacunkowych.</p>	<p><b>Stół roboczy: wysokość .....mm/ szerokość .....mm/ długość .....mm</b></p> <p><b>Dane do określenia wysokości zamocowania projektora:</b></p> <p>wysokość pomieszczenia (podłoga-sufit) ..... mm</p> <p>po odjęciu wysokości stołu roboczego ..... mm</p> <p>po odjęciu (dla maszyn CNC) – wysokości ssawek ..... mm</p> <p>po odjęciu max. wysokości obrabianego materiału ..... mm</p> <p>po odjęciu wysokości projektora i uchwytu (min. 400 mm) ..... mm</p> <p><b>wysokość zamocowania wynosi: ..... mm</b></p> <p><b>Ważne!</b> Wysokość zamocowania odnosi się do odległości pomiędzy oknem projekcyjnym lasera a wysokością roboczą (w przypadku maszyn CNC np. stół roboczy + wysokość ssawek + grubość materiału) a nie do wysokości samej hali!! Należy zwrócić uwagę na to, że na sam uchwyt projektora mocowany na suficie należy zaplanować min. 40 cm!</p> <p><b>Informacje uzupełniające:</b></p> <p><input type="checkbox"/> przy ruchomym stole: powtarzalna pozycja stołu (powrót na to samo miejsce) ± .....mm</p> <p><input type="checkbox"/> <u>oczekiwana dokładność</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ optymalna: ± .....mm</li> <li>▪ minimalna: ± ..... mm</li> </ul> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  </div>
---	---



<p>Prosimy o przesłanie wraz z wypełnionym formularzem przykładowych projekcji Państwa zastosowań z zaznaczeniem do których danych się odnoszą. Przy stosowaniu technik podprogramowych, prosimy dołączyć odpowiedni podprogram!</p>	<p>Typ oprogramowania (powinien podać producent maszyn)</p> <p><input type="checkbox"/> Osai</p> <p><input type="checkbox"/> BWO</p> <p><input type="checkbox"/> Fanuc</p> <p><input type="checkbox"/> inne .....</p> <p><input type="checkbox"/> <b>gwoździarki</b></p> <p><input type="checkbox"/> MiTek</p> <p><input type="checkbox"/> Alpine</p> <p><input type="checkbox"/> Trusswall</p> <p><input type="checkbox"/> DXF</p> <p><input type="checkbox"/> <b>gotowe elementy betonowe</b></p> <p><input type="checkbox"/> Unitechnik Leitrechner Format</p> <p><input type="checkbox"/> Eineder</p> <p><input type="checkbox"/> inne .....</p> <p><input type="checkbox"/> <b>przykładowe projekcje do danych:</b>.....</p>
<p><b>Temperatura w miejscu pracy</b></p>	<p><input type="checkbox"/> bardzo ciepło &gt;40°C (np. obróbka więźbi dachowych)</p> <p><input type="checkbox"/> ciepło 30-40°C (laser bezpośrednio pod dachem)</p> <p><input type="checkbox"/> temperatura normalna 20-30°C</p> <p><input type="checkbox"/> zimno &lt;20°C</p>
<p><b>Komputer sterujący do projektora laserowego</b></p>	<p>W przypadku, gdy sterowanie ma się odbywać przez nie przez zdefiniowane wcześniej oprogramowanie proponujemy instalację programu LPM (<b>Managera Projekcji Laserowej</b>)*, instalowanego na komputerze wyposażonym w system operacyjny WINDOWS.</p> <p>Minimalne wymagania sprzętowe::</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• PENTIUM-I 133 MHz</li> <li>• 16 MB RAM</li> <li>• mysz</li> <li>• karta graficzna + monitor o rozdzielczości 800 x 600</li> <li>• napęd CD-ROM (ew. napęd dyskietki 3,5")</li> <li>• dysk twardy z ok. 10 MB wolną pamięcią</li> <li>• Windows 95 lub Windows 98 (2-gie wydanie, ale nie Windows ME) lub Windows NT 4.0 (Service Pack 6.0).</li> <li>• wolne RS232-przyłącze do projektora CPS albo alternatywnie karta sieciowa od CPS 500</li> </ul> <p>Dodatkowo istnieje wiele innych możliwości zainstalowania. Instalacja na</p> <p><input type="checkbox"/> PC lub CNC-sterowaniu albo na komputerze maszynowym.</p> <p>Dla uniknięcia nieprawidłowości w funkcjonowaniu programu, prosimy o podanie:</p> <p><input type="checkbox"/> producenta maszyny.....</p> <p><input type="checkbox"/> wersji oprogramowania na maszynie .....</p>

	<input type="checkbox"/> LPM ( <b>Managera Projektji Laserowej</b> )*, na komputerze zewnętrznym. Dla przekazania danych istotne jest jaką drogą będzie się to odbywało i czy odczyt powinien następować automatycznie <input type="checkbox"/> poprzez kabel <input type="checkbox"/> inny sposób przekazu .....
 <b>Podłączenie projektora laserowego</b>	<p>W przypadku projektorów CPS (światło czerwone) i CPS (światło zielone) sterowanie odbywa się poprzez RS232- albo sterowanie sieciowe:</p> <p><input type="checkbox"/> podłączenie szeregowo (sekwencyjne)</p> <p><input type="checkbox"/> 9-polig           wymagana długość kabla..... m</p> <p><input type="checkbox"/> 25-polig           wymagana długość kabla..... m</p> <p><input type="checkbox"/> Ethernet STP</p> <p><input type="checkbox"/> bezpośrednie podłączenie poprzez kabel koncentryczny dług. .... m</p> <p><input type="checkbox"/> poprzez HUB / Switch</p> <p><input type="checkbox"/> sieć wewnętrzna u Klienta</p> <p><input type="checkbox"/> osobny HUB pod laser</p> <p><input type="checkbox"/> systemy operacyjne w sieci klienta</p> <p><input type="checkbox"/> Novell   wersja.....</p> <p><input type="checkbox"/> Windows   wersja .....</p> <p><input type="checkbox"/> inne..... wersja .....</p> <p><u>Uwaga:</u> Protokół odbiorczy projektora będzie wystawiony w oparciu o powyższe dane i podane dokładności oraz dane testowe (jeśli są technicznie do uzyskania). Po wypełnieniu podanej ankiety, a następnie po podpisaniu protokołu odbioru firma <b>Z-LASER</b> Optoelektronik GmbH uznaje projekt za zamknięty.</p> <p>W przypadku, gdy wraz z projektorem planowany jest zakup lub wbudowanie wyposażenia dodatkowego, prosimy o udzielenia odpowiedzi na pytania dodatkowe:</p> <p><input type="checkbox"/> zdalne sterowanie</p> <p><input type="checkbox"/> 4 klawisze   oczekiwane obciążenie .....</p> <p><input type="checkbox"/> 6 klawiszy   oczekiwane obciążenie .....</p> <p><input type="checkbox"/> 8 klawiszy   oczekiwane obciążenie .....</p> <p><input type="checkbox"/> skaner kodów barowych</p> <p><input type="checkbox"/> produkt Klienta   Typ .....</p> <p><input type="checkbox"/> skaner f-y <b>Z-LASER</b></p> <p><i>Prosimy o dostanie kodów testowych i sposobu kodowania!</i></p>
 <b>Czy konieczne będzie kardanowe zawieszenie firmy Z-LASER do projektora?</b>	<input type="checkbox"/> tak <input type="checkbox"/> nie
<b>Ograniczenie stabilności zawieszenia powodowane może być przez</b>	<input type="checkbox"/> obciążenie zalegającym śniegiem <input type="checkbox"/> ruchy dźwigowe <input type="checkbox"/> znaczne skoki temperatury <input type="checkbox"/> wibracje <input type="checkbox"/> inne: .....

## Dane Klienta

 firma	
 osoba kontaktowa	
 telefon	
 ulica	
 miasto, kod	

Sprawdzone przez	
	<i>„PENNY GONDEK” Sp.z o.o. nazwisko i data</i>