



ROZMÍTACÍ PÍLY DVOUHŘÍDELOVÉ
МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДВУХВАЛЬНЫЕ



PWR 412

PWR 422



PWR 402



www.tos.cz

ROZMÍTACÍ PILY DVOUHŘÍDELOVÉ МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДВУХВАЛЬНЫЕ

		PWR 402	PWR 412	PWR 422
Max. vzdálenost pilových kotoučů	mm			
Расстояние между пильными дисками, не более	мм	400	400	400
Šířka posouvacího pásu (* válců)	mm			
Ширина подающей ленты (* подающих роликов)	мм	440	450	450
Výška řezu max./min.	mm			
Высота распила Макс/Мин	мм	200/15	200/20	250/20
Minimální délka rozřezávaného materiálu – jednotlivě	mm			
Минимальная длина распиливаемого материала – по отдельности	мм	800	1500	1500
Průměr pilového kotouče	mm			
Диаметр пильного диска	мм	250–320	250–350	300–400
Průměr pilové hřídele	mm			
Диаметр пильного вала	мм	60	65	65
Průměr otvoru pilového kotouče	mm			
Диаметр отверстия пильных дисков	мм	80	80	80
Max. šířka vkládaného dílce	mm			
Ширина вставляемой детали, не более	мм	630	870	870
Otáčky pilové hřídele	min ⁻¹			
Обороты пильного вала	мин ⁻¹	4 400	4 450	3 800 (4 450)
Posuv (* měnič)	m.min ⁻¹			
Подача (* преобразователь)	м.мин ⁻¹	4–24	4–40*	4–40*
Výkon elektromotoru – pilové hřídele	kW	2 × 45 2 × 55	2 × 45 2 × 55	2 × 75 2 × 90
Мощность электродвигателей – пильного вала	кВт	2 × 75	2 × 75	2 × 110
– pohonu posouvacího pásu	kW			
– привода подающей ленты	кВт	3	3	3,5
– zvedání přítlačné skříně	kW			
– подъема прижимной коробки	кВт	0,55	0,55	0,55
– zvedání pilové hřídele	kW			
– подъема пильного вала	кВт	2 × 0,25	2 × 0,55	2 × 0,55
Výška stolu	mm			
Высота стола	мм	850	850	850
Průměr odsávání	mm			
Диаметр аспирации	мм	2 × 200	2 × 300	2 × 300
Rychlost odsávání	m.s ⁻¹			
Скорость аспирации, не менее	м.сек ⁻¹	min. 30	min. 30	min. 30
Rozměry stroje (d × š × v)	mm	3245 × 2200 ×	3042 × 2493 ×	3320 × 2590 ×
Габариты станка (Д × Ш × В)	мм	1850	1935	2065
Celkový příkon	kW			
Общая потребляемая мощность	кВт	95–115–155	96–116–155	156–186–226
Hmotnost (max. – dle provedení)	kg			
Масса (макс – для проведения)	кг	5 120	6 100	7 130

Další možnosti: Dodávky dopravníků a obslužné mechanizace

Следующие возможности: Поставки конвейеров и механизации обслуживаемой

Schéma podávacího mechanismu a bezpečnostních prvků

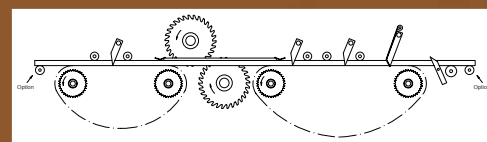


Схема механизма подачи и безопасных элементов

Ovládací panel



Панель управления

Pilové hřídele PWR 412, PWR 422 a náhon horních podávacích válců



Пильные валы PWR 412, PWR 422 и привод верхних вальцов

Pilové hřídele PWR 402



Пильные валы PWR 402

Naváděcí pravítko + lasery



Направляющая линейка + лазеры

TOS Svitavy, a. s.

Říční 1

CZ-568 17 Svitavy

tel.: +420 461 563 111

fax: +420 461 533 224

e-mail: tos@tos.cz

<http://www.tos.cz>

