



GMA
High-tech tools

Firma vznikla v roce 1982 v Besenello a jejimi zakladateli jsou Oliviero a Zita Adami, kteří ji pojmenovali IMMER. Již od založení se firma lišila od druhých především kvalitou svých výrobků a neustálým zdokonalováním produkce.

V roce 1992 se vstoupil do firmy syn Gianluca a dcera Donatela, čímž získala firma aktuální jméno G.D.A.

Výroba byla navýšena a automatizována a nyní jsou všechny fáze výroby plně robotizované. Vynikající dosažené výsledky dovolily vstup G.D.A. do všech kontinentů a stala se z ní tak jedna z předních firem vyrábějící pilové kotouče z tvrdkovu.

V roce 2006 neustálý vývoj firmy umožnil založení G.D.A Trade se sídlem a skladem v České republice s cílem maximálně zvýšit přítomnost firmy a nabízený servis v zemích střední a východní Evropy.



Produktiono началось в 1982, в Бесенелло с компанией «Иммер», основателями которой были Оливiero и Зита Адами. С самого начала завод ставил своей целью постоянное развитие, разработку новых продуктов и улучшение уже существующих. В 1992, после включения в структуру дочерних компаний «Gianluca» и «Donatella», компания стала называться GDA. В это же время

было произведено обновление оборудования, и все производство было автоматизировано. Благодаря своему высокому качеству, циркулярных пил экспортуются практически во все части света, и на сегодняшний день GDA является одним из крупнейших производителей.

В 2006 году GDA открыла представительство в Чехии под названием «GDA Trade», с офисом и складом, для того чтобы лучше соответствовать требованиям покупателей из Восточной Европы и для того чтобы занять новый сегмент рынка.



Die Firma wurde 1982 in Besenello von Oliviero und Zita Adami gegründet und IMMER benannt. Bereits seit der Gründung unterscheidet sich die Firma von anderen vor allem durch die Qualität ihrer Produkte und durch kontinuierliche Verbesserung ihrer Produktion.

Im Jahre 1992, nachdem der Sohn Gianluca und die Tochter Donatella in die Firma eingetreten sind, erhielt die Firma den aktuellen Namen G.D.A. Die Produktion wurde erhöht und automatisiert, und zurzeit sind alle Produktionsphasen voll robotisiert. Die ausgezeichneten Ergebnisse sicherten der G.D.A. Zugang auf alle Kontinente, und die Firma wurde zu einem der führenden Hersteller von Sägeblättern aus Hartmetall.

Im Jahre 2006 ermöglichte die fortschreitende Entwicklung die Gründung der Gesellschaft G.D.A. Trade mit Niederlassung und Lager in der Tschechischen Republik mit dem Ziel die Anwesenheit der Firma sowie die angebotenen Dienstleistungen in den Ländern von Mittel- und Ost-Europa aufs Maximum zu erhöhen.

Производство началось в 1982 в Бесенелло (Влочно) под название «Иммер», которая выводится из Оливiero и Зита Адами. Одного из самых важных элементов производства было систематическое улучшение артикулов, производимых в то время, как также исследования связанные с улучшением технологий, качества продукции и поиск новых решений.

В 1992 году к фирме присоединились дети семьи Адами; Гианлука и Донатела, давая название компании «GDA», в дальнейшем по неустанным развитию все производственные линии были автоматизированы. Благодаря отличным результатам, пильные диски GDA экспортируются во все континенты, обеспечивая позицию одного из крупнейших производителей. В 2006 году GDA основала «GDA Trade» на территории Чехии, где задачей офиса и фабрики является представление компании на территории Центральной и Восточной Европы, а также обеспечение более высокой удовлетворенности клиентов из этого региона.



Způsob použití řezných kotoučů

Использование циркулярных пил.

Anwendung der Sägeblätter

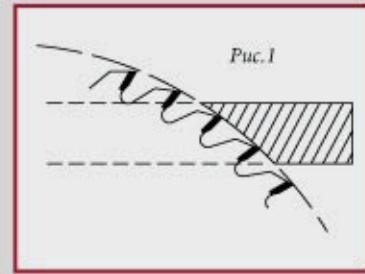
Jak używać tarczy piły

CZ abychom získali dobrý řez, je nutné, aby 2 nebo 3 zuby pracovaly současně (obr. 1.)

RU если вы хотите достичь лучшего качества деревообработки, необходимо чтобы два или три зуба работали одновременно.

D Um einen guten Schnitt zu bekommen, müssen 2 oder 3 Zähne gleichzeitig im Eingriff sein (Bild 1.)

PL Jeśli chcesz uzyskać dobrą jakość cięcia, zaleca się, aby dwa lub trzy zęby pracowały w tym samym momencie (Rys.1)



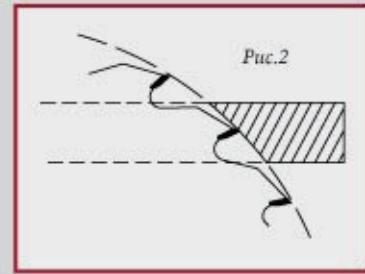
Puc.1

CZ pokud pracuje pouze jeden zub, nedosáhneme dobrého řezu (obr. 2.)

RU также достижение качества стиля возможно при работе только одного зуба.

D Wenn nur 1 Zahn im Eingriff ist, können wir keinen guten Schnitt erreichen (Bild 2.)

PL Możliwe uzyskanie dobrej jakości cięcia, gdy tylko jeden ząb pracuje (Rys.2)



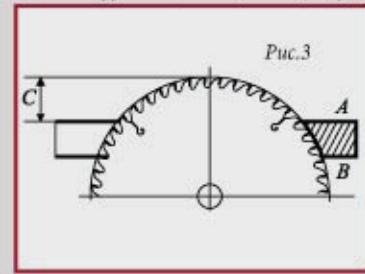
Puc.2

zvýšením „C“ se snižuje otřepení povrchu „A“ a zvyšuje se tím otřepení povrchu „B“. Když se počet zubů v „C“ sníží, nastane pravý opak (obr. 3.)

когда размер «С» увеличивается, разделение верхней поверхности «А» уменьшается, но разделение нижней поверхности «В» увеличивается и, наоборот, при уменьшении «С», уменьшается «В» и увеличивается «А»

D Wenn wir „C“ erhöhen, vermindert sich der Grat der Oberfläche „A“ und erhöht sich der Grat der Oberfläche „B“. Wird die Zahnezahl in „C“ herabgesetzt, erfolgt gerade das Gegenteil (Bild 3.)

Kiedy dystans „C“ wzrasta, redukuje efekt odłupywania się elementów górnej powierzchni ciętej „A“ i wzrasta odłupywanie się dolnej części materiału „B“. Kiedy dystans „C“ zmniejsza się, odłupywanie „B“ zmniejsza się, a odłupywanie „A“ zwiększa się. (Rys.3)



Puc.3

Objednávky: při vyplňování objednávky vždy udávejte:

- 1.Název nástroje
- 2.Rozměr nástroje D x B x d x Z
- 3.Císlo a kód

- = kotouč je na skladě
- = kotouč s rychlým dodáním
- = kotouč k výrobě

Порядок: данные, требующие уточнения

1. тип инструмента
2. размеры инструмента (D x B x d x Z)
3. номер кода

- = циркулярные пилы, имеющиеся на складе
- = циркулярные пилы с возможностью быстрой доставки
- = циркулярные пилы, находящиеся в разработке

Bestellungen: Bei Bestellung ist immer folgendes anzugeben:

- 1.Name der Maschine
- 2.Durchmesser des Werkzeugs D x B x d x Z
- 3.Nummer und Kode

- = Sägeblatt auf Lager
- = Sägeblatt mit Schnelllieferung
- = Sägeblatt zur Herstellung

Zamawianie: dane, które muszą być sprecyzowane:

- 1.Rodzaj tarczy
- 2.Rozmiar tarczy (D x B x d x Z)
- 3.Numer kodu

- = kotouč je na skladě
- = Tarcza dostarczana szybko
- = Tarcza musi być wyprodukowana

Návod ke správnému použití řezných kotoučů

Правильное использование циркулярных пил.

Einleitung zum richtigen Gebrauch der Kreissägeblätter

Instrukcje prawidłowego używania tarczy

Vždy zkонтrolujte, aby kotouč, který montujete, byl vhodný k požadované práci (viz. strana 8).

Kotouč nesmí být mechanicky či jinak poškozen a musí být dokonale čistý.

Zkontrolujte, aby hřídel, na kterou kotouč montujete, byla:

- perfektně rovná
- odpovídala průměru otvoru kotouče a byla v toleranci H7

Upínací příruby musí být:

- stejného průměru
- minimálně o průměru 1/3 kotouče
- dokonale čisté a rovné
- s otvorem pravoúhlým k opěrné rovině
- rovněž meziplní kroužky musí být rovné a čisté

Kontrolujte často ostrost kotoučů a naostřete je vždy, jak je potřeba, zachovaje nezměněnou originální geometrii zubů.
Před zahájením práce vždy zkонтrolujte:

- aby kotouč byl dobře upevněn
- aby rychlosť otáček byla vhodná pro montovaný kotouč

вам необходимо удостовериться, что циркулярная пила, которую вы получили, абсолютно чистая и подходит именно для вашей деятельности (см. стр. 8) она не должна иметь повреждений, полученных при доставке или переноске:
ось для сборки должна быть абсолютно прямой
иметь такой же диаметр отверстия как у циркулярной пилы и иметь допуск H7

блокирующие кромки должны быть:
одинакового диаметра
диаметром как минимум $\frac{1}{3}$ от диаметра циркулярной пилы
параллельны и очищены
с прямоугольными отверстиями для поддержки

если имеются разделители, они должны быть
параллельны и очищены

вам необходимо часто проверять остроту пилы;
при необходимости ее нужно немедленно заточить,
сохраняя при этом геометрическую структуру зубцов
неизменной

перед началом работы необходимо проверить
циркулярная пила должна быть прочно закреплена
скорость вращения должна точно соответствовать
вашему типу циркулярной пилы

Überprüfen Sie immer, ob das von Ihnen installierte Sägeblatt für die geforderte Arbeit geeignet ist (siehe Seite 8). Das Sägeblatt darf nicht mechanisch oder auf andere Weise beschädigt sein und muss vollkommen sauber sein.

Überprüfen Sie, ob die Welle, auf welche das Sägeblatt montiert wird:

- perfekt gerade ist
- dem Durchmesser der Sägeblattbohrung entspricht und in Toleranz H7 ist

Die Spannflansche müssen:

- gleicher Durchmesser haben
- ein Durchmesser von mindestens 1/3 des Sägeblatts haben
- vollkommen sauber und gerade sein
- die Öffnung im rechten Winkel zu der Stützfläche haben
- ebenso die Sägenzwischenringe müssen gerade und sauber sein

Überprüfen Sie oft die Schärfe des Sägeblatts und bei Bedarf machen Sie es immer scharf; erhalten Sie die ursprüngliche Zahngometrie unverändert.

Vor Arbeitbeginn überprüfen Sie immer:

- ob das Sägeblatt richtig befestigt ist
- ob die Drehgeschwindigkeit für das montierte Sägeblatt geeignet ist

Musisz upewnić się, że tarcza, którą zakładasz jest absolutnie czysta i jest odpowiednia do zamierzzonego zadania (Rys. 8) i nie ma na niej żadnych zmian i nierówności jako rezultatu wcześniejszych zacięć lub wypadków.

Warunki, które muszą być spełnione podczas montowania tarczy:

- absolutnie prosto,
- taka sama średnica otworu tarczy z tolerancją H7,

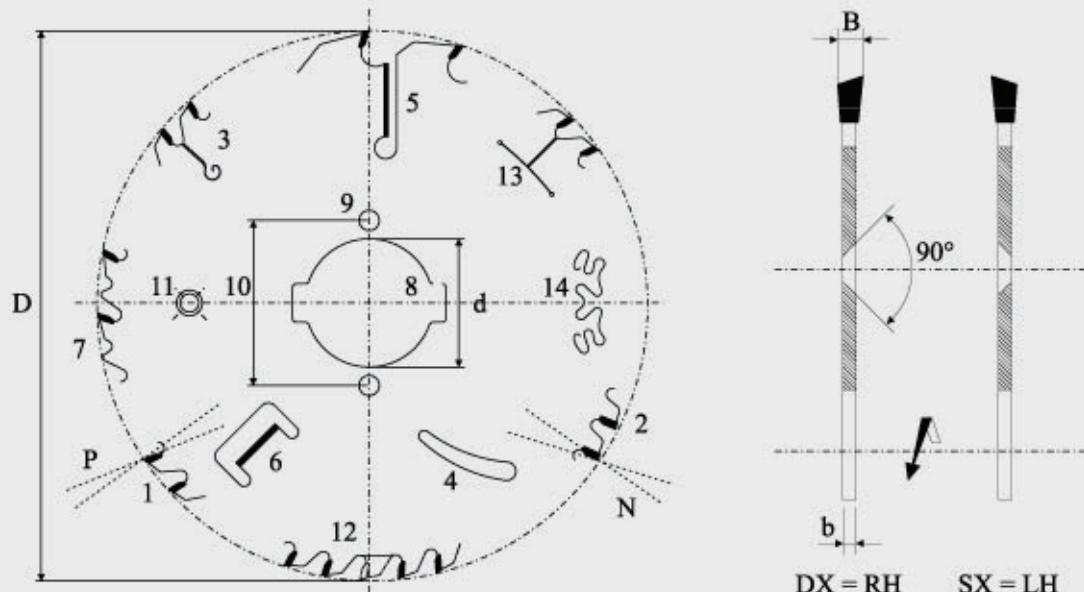
Blokujący kołnierz (krążek redukujący) musi być:
- takiej samej średnicy pomiędzy elementami,
- o średnicy nie mniejszej niż 1/3 średnicy otworu tarczy,
- absolutnie równoległy i czysty,
- z otworem ortogonalnym utrzymującym system,

Jeśli występują szpary muszą być równolegle i absolutnie czyste.

Musisz sprawdzać często ostrość tarczy; tarcza musi być natychmiast naostrzona, jeśli jest to potrzebne, zachowując oryginalną geometrię zębów.

Przed pracą musisz sprawdzić czy:
- tarcza jest odpowiednio mocno zamontowana,
- kierunek rotacji i szybkość jest odpowiednia dla danej tarczy/

Geometrie řezných kotoučů геометрия циркулярной пилы Geometrie der Sägeblätter Geometria tarczy



TECHNICKÉ INFORMACE

| | | |
|---------------------------|-------------------------------------|----------------------|
| 1 Úhel břitu pozitivní | 8 Jednoduchá nebo dvojitá drážka | D Vnější průměr |
| 2 Úhel břitu negativní | 9 Unášecí otvory | B Šířka řezu |
| 3 Dilatační spára | 10 Osová vzdálenost tažních otvorů | b Šířka těla kotouče |
| 4 Chladicí otvor | 11 Zahlobený otvor pro připevňovací | d Průměr otvoru |
| 5 Vnější vyklizovací nůž | šrouby | Dx Rotace vpravo |
| 6 Vnitřní vyklizovací nůž | 12 Mezera mezi zuby | Sx Rotace vlevo |
| 7 Omezovač posuvu | 13 Otvor částečného odhlucnění | Z Počet zubů |
| | 14 Otvory tlumící hluk | |

техническая информация

| | | |
|------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|
| 1 положительный угол сгиба | 8 двойная или одинарная шпонка | D наружный диаметр |
| 2 отрицательный угол сгиба | 9 штифтовое отверстие | B толщина зубьев |
| 3 компенсационная прорезь | 10 начальная окружность | d толщина пилы |
| 4 охлаждающее отверстие | 11 отверстие для дробления стружки | b внутренний диаметр |
| 5 наружный подчищающий нож | 12 дробилка для измельчения отходов | Dx правостороннее вращение |
| 6 внутренний подчищающий нож | 13 дополнительный уменьшитель | SX левостороннее вращение |
| 7 ограничитель стружки | звука | Z количество зубьев |
| | 14 глушитель шума | |

TECHNISCHE INFORMATIONEN

| | | |
|---------------------------|--|-------------------------------|
| 1 Schneidenwinkel positiv | 8 Einfache oder doppelte Schnittfuge | D Außendurchmesser |
| 2 Schneidenwinkel negativ | 9 Mitnehmöffnungen | B Schnittbreite |
| 3 Dehnungsfuge | 10 Achsenweite der Zugöffnungen | b Körperbreite des Sägeblatts |
| 4 Kühloch | 11 Einsenköpfung für Befestigungsschrauben | d Bohrungsdurchmesser |
| 5 Äußeres Räummesser | 12 Zahllücke | Dx Rechte Rotation |
| 6 Inneres Räummesser | 13 Öffnung für teilweise Geräuschaufnahme | Sx Linke Rotation |
| 7 Vorschubbegrenzer | 14 Geräuschaufnahmende Öffnungen | Z Zähnezahl |

INFORMACJE TECHNICZNE

| | | |
|--------------------------------------|---|----------------------------------|
| 1 Kąt dodatni zęba | 8 Pojedyńcze lub podwójne nacięcie otworu | D Zewnętrzna średnica narzędziwa |
| 2 Kąt ujemny zęba | 9 Otwory sworzeniowe | B Szerokość zęba |
| 3 Szczelina rozwarcia | 10 Orbita pochyłu | b Szerokość tarczy |
| 4 Szczelina chłodząca | 11 Otwór przeciwbieżący | d Średnica otworu tarczy |
| 5 Zewnętrzna szczelina oczyszczająca | 12 Wycięcie na przystawkę grzbietową | Dx Rotacja w prawo |
| 6 Wewnętrzna szczelina oczyszczająca | 13 Wycięcie półredukujące haftas | SX Rotacja w lewo |
| 7 Ząb redukujący wiórki | 14 Wycięcie do cichego cięcia | Z Ilość zębów |

Geometrie pilových kotoučů

Геометрия циркулярной пилы

Sägeblatt-Geometrie

Geometria tarczy

Technické informace

AT - úhel břitu
 TA - úhel řezu
 SP - úhel horního zkosení nože
 AS - úhel osový (axiální)
 SL - úhel bočního zkosení nože
 SR - úhel radiální
 IN - úhel zešikmení
 CN - úhel úkosu

Техническая информация

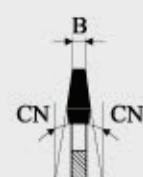
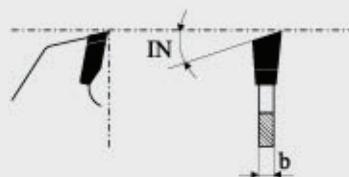
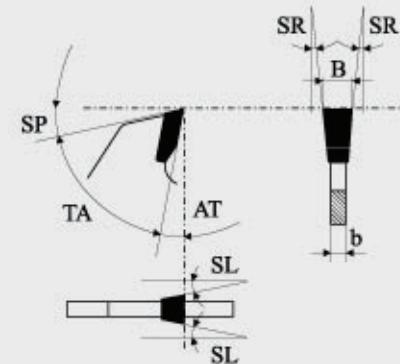
AT - главный передний угол
 (положительный или отрицательный)
 TA - угол клина
 SP - угол зазора
 AS - угол оси
 SL - боковой угол зазора
 SR - радиальный боковой угол
 IN - верхний угол скоса кромки
 CN - конический угол

Technische Daten

AT - Zuschräfungswinkel
 TA - Schneidwinkel
 SP - Gehrungswinkel - obere Schneidegehrung
 AS - Achsenwinkel
 SL - Gehrungswinkel - seitliche Schneidegehrung
 SR - Radialwinkel
 IN - Schrägungswinkel
 CN - Flankenwinkel

Informacje techniczne

AT - Kąt zęba (dodatni lub ujemny)
 TA - Kąt klinu
 SP - Kąt grzbietu zęba
 AS - Kąt odchyłu płaszczyzny zęba
 SL - Kąt boczny zęba
 SR - Kąt promieniowy zęba
 IN - Kąt górnego ukosu
 CN - Kąt stożkowy



Tvary zubů

Форма зубов

Zahnformen

Rodzaje zębów

| | | | | | |
|-----------|---|-----------|---|------------|---|
| A | střídavý zub зуб склоненный дублер Wechselzahn Ząb o zmiennym ukośie górnym | TP | zub lichoběžný-rovný - trapézový зуб трапециально-плоский trapezförmiger gerader - trapez- förmiger Zahn Ząb trapezowy płaski | SPD | zub levý-rovný-pravý зуб правый - плоский - левый linker-gerader-rechter Zahn Ząb lewy, płaski, prawy |
| P | rovný zub зуб с прямобочным профилем gerader Zahn Ząb płaski | HV | zub konkávní-špičatý зуб В образный перевернутый образный с выемкой konkaver spitzer Zahn Ząb o odwroconym V wleśny | V | zub špičatý зуб В образный перевернутый Spitzzahn Ząb odwrocone V |
| DX | pravý zub зуб с правосторонним укошком rechter Zahn Ząb o prawostronnym ukośie | VP | zub špičatý-rovný зуб В образный перевернутый образный плоский spitzer gerader Zahn Ząb o odwroconym V płaski | H | zub konkávní (vykloubený) зуб с выемкой konkaver (hohlgeschliffener) Zahn Ząb wkleśny |
| SX | levý zub зуб с левосторонним укошком linker Zahn Ząb o lewostronnym ukośie | T | zub lichoběžný зуб трапециальный Trapez Zahnd Ząb trapezowy | E | zub průchozí тройной зуб Durchgangzahn Ząb wyszczerbiony potrójnie |
| C | konický zub конический зуб konischer Zahn Ząb stożkowy | F | zub průchozí-rovný зуб трапециально-плоский gerader Durchgangzahn Ząb trapezowy płaski | AE | zub střídavý průchozí тройной зуб дублер Wechseldurchgangzahn Ząb o zmiennym wyszczerbieniu potrójnym |

Stanovení rychlosti Vc

определение периферической скорости резки

Festlegung der Geschwindigkeit Vc

Jak ustalić szybkość krańcową tarczy (Vc)

D = průměr - диаметр - Durchschnitt - średnica

$$V_c = \frac{\pi \times D \times n}{60 \times 1000}$$

n = počet otáček - число оборотов - Drehzahl - ilość obrotów

Vc (m/s) = obvodová rychlosť - периферическая скорость резки - Umfangsgeschwindigkeit - szybkość krańcową tarczy

| n (g/min) | d (mm) | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 80 | 100 | 125 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 |
| 1000 | - | - | - | - | - | 10,5 | 12 | 13 | 14,5 | 16 | 18,5 | 21 | 23,5 | 26 | 29 |
| 1500 | - | - | 10 | 12 | 14 | 15,5 | 17,5 | 19,5 | 22 | 23,5 | 27,5 | 31,5 | 35,5 | 39,5 | 43 |
| 2000 | - | 10,5 | 13 | 15,5 | 19 | 21 | 23,5 | 26 | 29,5 | 31,5 | 36,5 | 42 | 47 | 52,5 | 57,5 |
| 2500 | 10,5 | 13 | 16,5 | 19,5 | 23,5 | 26 | 29,5 | 32,5 | 36,5 | 39 | 46 | 52,5 | 59 | 65,5 | 72 |
| 3000 | 13 | 15,5 | 19,5 | 23,5 | 28 | 31,5 | 35,5 | 39 | 44 | 47 | 55 | 63 | 70,5 | 78,5 | 86,5 |
| 3500 | 15 | 18,5 | 23 | 27,5 | 33 | 36,5 | 41 | 46 | 51,5 | 55 | 64 | 73,5 | 82,5 | 91,5 | - |
| 4000 | 17 | 21 | 26 | 31,5 | 37,5 | 42 | 47 | 52,5 | 58,5 | 63 | 73,5 | 84 | 94 | - | - |
| 4500 | 19 | 23,5 | 29,5 | 35,5 | 42,5 | 47 | 53 | 59 | 66 | 70,5 | 82,5 | 94 | - | - | - |
| 5000 | 21 | 26 | 32,5 | 39 | 47 | 52,5 | 59 | 65,5 | 73 | 78,5 | 91,5 | - | - | - | - |
| 5500 | 23 | 29 | 36 | 43 | 52 | 57,5 | 65 | 72 | 80,5 | 86,5 | - | - | - | - | - |
| 6000 | 25 | 31,5 | 39,5 | 47 | 56,5 | 63 | 70,5 | 78,5 | 88 | 94 | - | - | - | - | - |
| 6500 | 27 | 34 | 42,5 | 51 | 61,5 | 68 | 76,5 | 85 | 95,5 | - | - | - | - | - | - |
| 7000 | 29,5 | 36,5 | 46 | 55 | 66 | 73,5 | 82,5 | 91,5 | - | - | - | - | - | - | - |
| 7500 | 31,5 | 39,5 | 49 | 59 | 70,5 | 78,5 | 88,5 | 98 | - | - | - | - | - | - | - |
| 8000 | 33,5 | 42 | 52,5 | 63 | 75,5 | 84 | 94 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8500 | 35,5 | 44,5 | 55,5 | 67 | 80 | 89 | 100 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9000 | 37,5 | 47 | 59 | 70,5 | 85 | 94 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9500 | 40 | 50 | 62 | 74,5 | 89,5 | 99,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10000 | 42 | 52,5 | 65,5 | 78,5 | 94 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Určení rychlosti posuvu materiálu (Vf)
вычисление скорости обработки материала
Festlegung der Materialvorschubsgeschwindigkeit (Vf)
Jak ustalić szybkość podawania materiału (Vf)

$$Vf = \frac{Z \times n \times Cz}{1000}$$

Z = počet zubů - количество зубьев - Zähnezahl - ilość zębów

n = počet otáček - число оборотов - Drehzahl - ilość obrotów

Cz = posuv na zub - скорость обработки материала - Vorschubweg je Zahn - podawanie/zęby

| Z | | | | | | | | | | | Cz (mm) | |
|-----------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------------|-----------------------|------------------------|
| 6 | 12 | 24 | 36 | 48 | 60 | 72 | 80 | 96 | 120 | | FINITURA 0,03÷0,06 | SGROSSATURA 0,1÷0,2 |
| 2000 | 1000 | 500 | - | - | - | - | - | - | - | 0,36÷0,72 | 1,2÷2,4 | |
| 3000 | 1500 | 750 | 500 | - | - | 250 | - | - | - | 0,54÷1,08 | 1,8÷3,6 | |
| 4000 | 2000 | 1000 | - | 500 | - | - | - | - | - | 0,72÷1,44 | 2,4÷4,8 | |
| 5000 | 2500 | 1250 | - | - | 500 | - | - | - | - | 0,90÷1,80 | 3,0÷6,0 | |
| 6000 | 3000 | 1500 | 1000 | 750 | - | 500 | - | - | - | 1,08÷2,16 | 3,6÷7,2 | |
| 7000 | 3500 | 1750 | - | - | - | - | - | - | - | 1,26÷2,52 | 4,2÷8,4 | |
| 8000 | 4000 | 2000 | - | 1000 | 800 | - | - | 500 | - | 1,44÷2,88 | 4,8÷9,6 | |
| 9000 | 4500 | 2250 | - | - | 900 | - | - | - | - | 1,62÷3,24 | 5,4÷11,2 | |
| 10000 | 5000 | 2500 | - | 1250 | 1000 | - | - | - | - | 1,80÷3,60 | 6,0÷12,0 | |
| 12000 | 6000 | 3000 | 2000 | 1600 | 1200 | 1000 | - | - | - | 2,16÷4,32 | 7,2÷14,4 | |
| 16000 | 8000 | 4000 | - | 2000 | 1600 | - | - | 1000 | 800 | 2,88÷5,76 | 9,6÷19,2 | |
| - | 9000 | 4500 | 3000 | 2250 | 1800 | 1500 | 1350 | - | 900 | 3,24÷6,48 | 10,8÷21,6 | |
| - | 12000 | 6000 | 4000 | 3000 | 2400 | 2000 | 1800 | 1500 | 1200 | 4,32÷8,64 | 14,4÷28,8 | |
| - | 7500 | 5000 | 3750 | 3000 | 2500 | 2250 | - | 1500 | - | 5,40÷10,8 | 18,0÷36,0 | |
| - | 16000 | 8000 | - | 4000 | 3200 | - | 2400 | 2000 | 1600 | 5,76÷11,52 | 19,2÷38,4 | |
| - | - | 9000 | 6000 | - | 3600 | 3000 | 2700 | 2250 | 1800 | 6,48÷12,96 | 21,6÷43,2 | |
| - | - | 10000 | - | 5000 | 4000 | - | 3000 | 2500 | 2000 | 7,20÷14,40 | 24,0÷48,0 | |
| - | - | 12000 | 8000 | 6000 | 4800 | 4000 | 3600 | 3000 | 2400 | 8,64÷17,28 | 28,8÷57,6 | |
| n (g/min) | | | | | | | | | | | Vf (m/min) | |

Výše uvedená tabulka určuje maximální počet otáček (bezpečnostní limit), kterého mohou kotouče dosáhnout, neurčuje však ideální počet otáček.

Эта таблица представляет не идеальную скорость вращения, при использовании высокого количества вращений должен соблюдаться уровень безопасности

Die oben angeführte Tabelle legt die höchste Drehzahl (Sicherheitslimit) fest, welche die Sägeblätter erreichen können, setzt jedoch nicht die ideale Drehzahl fest.

Przedstawiony schemat nie reprezentuje idealnej ilości obrotów przedstawa natomiast najwyższą ilość obrotów limitowaną bezpiecznym użytkowaniem.

| D (mm) | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| 100 | 125 | 150 | 180 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | |
| 15.000 | 12.000 | 12.000 | 10.000 | 10.000 | 8.000 | 6.000 | 6.000 | 4.500 | 4.000 | 3.500 | 3.000 | 2.800 | |
| n max (g/min) | | | | | | | | | | | | | |

Hodnoty uvedené v tomto katalogu jsou vyjádřeny v milimetrech.

Все измерения в каталоге отражены в миллиметрах

Die Werte in diesem Katalog sind in Millimetern angeführt.

Wszystkie miary w tym katalogu są przedstawione w milimetrach.

Doporučené výrobky Заказные пили Empfohlene Erzeugnisse Zalecane materiały

| | <i>materiály</i> Материалы | <i>materialen</i> <i>materialy</i> | 102 | 104 | 106 | 108 | 110 | 112 |
|---|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Přírodní dřeva Натуральное дерево Naturholz Drewno naturalne | Dřeva měkká podél древесина мягкая для продольного раскроя Dřeva měkká napříč древесина мягкая для торцовки Dřeva tvrdá podél древесина твердая для продольного раскроя Dřeva tvrdá napříč древесина твердая для торцовки Dřeva exotická podél древесина экзотическая для продольного раскроя Dřeva exotická napříč древесина экзотическая для торцовки Dýly podél фианера для продольного раскроя Dýly napříč фанера для торцовки | Weichholz längs Drewno miękkie wzdluzne Weichholz quer Drewno miękkie poprzeczne Hartholz längs Drewno twarde wzdluzne Hartholz quer Drewno twarde poprzeczne Überseeholz längs Drewno egzotyczne wzdluzne Überseeholz quer Drewno egzotyczne poprzeczne Furnierholz längs Okleiny wzdluzne Furnierholz quer Okleiny poprzeczne | ● | | | | ● | ● |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| <i>Lisovaná dřeva</i> Обработанная древесина <i>Pressholz</i> <i>Drewno procesowane</i> | <i>Překlizka</i> <i>Клееная фанера</i> <i>Drevotříška</i> <i>Прессованная древесина</i> | <i>Sperrholz</i> <i>Płyty warstwowe</i> <i>Holzspannplatten</i> <i>Drewno skompresowane</i> | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | |
|--|---|--|---|---|---|---|
| <i>Desky</i> Древесные плизы <i>Platten</i> <i>Material z tarcicy</i> | <i>Spárové desky</i> Столярная плита <i>Dýhové desky</i> Плиты, покрытые шпоном <i>Tvrďa vlákna</i> Твердые плиты <i>Měkká vlákna</i> Плиты средней твердости <i>Poplastované, lamino</i> Ламинированные плиты <i>tlakem lamiňovaná dřevotříška</i> Ламинированые плиты из очень твёрдых материалов | <i>Fugenplatten</i> Czarna tarcica <i>Furnierplatten</i> Tarcica oklejana z obu stron <i>Harte Fasern</i> Twarda tarcica <i>Weiche Fasern</i> Tarcica średniej gęstości/zwartości <i>kunststoffbeschichtete Platten</i> Płyta wiórowa powlekana plastykiem <i>Drucklaminierte Holzspanwerk Stoff</i> Płyta wiórowa wysokociśnienowa powlekana | ● | ● | ● | ● |
|--|---|--|---|---|---|---|

| | | | |
|---|---|---|--|
| <i>Plastové desky</i> Пластик <i>Kunststoffplatten</i> <i>Plastyki</i> | <i>Termoplasty</i> Цельный термопластик Terpeně tvrzený plast Цельный термопластик <i>Desky s plastovým pojivem</i> пласты с пластиковой связкой | <i>Thermoplast</i> Stale termoplastyki Wärmegehärtetes Kunststoff Stale duroplastyki <i>Platten mit Kunststoffkleber</i> Płyty wodorowe powlekane cementem | |
|---|---|---|--|

| | | | | | | |
|---|----------------------------|-----------------------------|--|--|--|--|
| <i>Neželezné kovy</i> | <i>Hliníkové profily</i> | <i>Aluminiumprofile</i> | | | | |
| <i>Легкие сплавы без содержания металла</i> | <i>алюминиевый профиль</i> | <i>Przekroje aluminiowe</i> | | | | |
| <i>Buntmetalle</i> | <i>Hliník</i> | <i>Aluminium</i> | | | | |
| <i>Metale nieżelazne</i> | <i>Алюминий</i> | <i>Aluminium</i> | | | | |
| | <i>Hliníkové slitiny</i> | <i>Aluminiumlegierungen</i> | | | | |
| | <i>Сплав алюминия</i> | <i>Stopy aluminiowe</i> | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|--|--|--|--|
| <i>Železné kovy</i> Сплавы с содержанием металла <i>Eisenmetalle</i> <i>Metale żelazne</i> | <i>Profily</i> Профиль <i>Plné</i> Цельно металлический сплав <i>Nerez</i> <i>Inox</i> | <i>Profile</i> Прzekroje <i>Volle</i> <i>Petne</i> <i>Rostfrei</i> <i>Inox</i> | | | | |
|---|---|---|--|--|--|--|

Doporučené výrobky Заказные пили Empfohlene Erzeugnisse Zalecane materiały

The figure displays six horizontal rows of binary strings, each consisting of a sequence of bits (0 or 1) separated by vertical red lines. The rows are color-coded: the first two rows have a light purple background, while the remaining four rows have a light blue background. The patterns of bits vary significantly between the rows.

● Možné / возможно / Möglich / Cięcie możliwe ● Dobré / хорошо / Gut / Cięcie dobre ● Vynikající / отлично / Ausgezeichnet / Cięcie bardzo dobre

Řezné kotouče ultra – odhlucněné G.D.A GDA лучшие бесшумные циркулярные пилы Sägeblätter ultra – geräuscharm G.D.A GDA ultra ciche tarcze

Vysoká kvalita tichých řezných kotoučů G.D.A vzniká na základě mnoha studií a použití nových technologií. Právě díky promyšlenému umístění odhlucňovacích průřezů, jejich tvarů, velikosti, počtu a především použitímu fono-absorpčního materiálu získáme tyto vynikající výsledky. Speciální tlumiče hluku G.D.A absorbuje huk vznikající při řezání jak podélneč, tak příčně.

Výhody tichých kotoučů:

- nevibruje
- dokonalý řez
- znatelně snížená hlučnost

V tomto katalogu jsou tiché kotouče označeny značkou SIL poblíž čísla zuba (Z).

Превосходство GDA в производстве бесшумных циркулярных пил является результатом длительных исследований и применения новых технологий. Благодаря оригинальному расположению наших бесшумных надрезов, их форме, размерам, количеству, и в основном благодаря поглощающему материалу, который используется внутри, вы можете получить очень хорошие результаты.

Особые бесшумные надрезы GDA поглощают звуковые волны, производимые при пилении как вдоль, так и поперек.

Кроме этого они обладают другими достоинствами:

Отсутствие вибрации

Улучшение качества спила

Значительное уменьшение уровня шума

Fig. 1



Fig. 2



Die hohe Qualität dieser geräuscharmen G.D.A-Sägeblätter entsteht anhand vieler Studien und durch die Verwendung neuer Technologien. Eben dank der wohldurchdachten Anbringung der lärmabsorbierenden Durchschnitte, ihre Formen, Größe, Anzahl und vor allem durch den Gebrauch eines Phono-Absorptionsmaterials können wir solche hervorragenden Ergebnisse erreichen. Spezielle G.D.A-Schalddämpfer absorbieren den beim Längs- sowie Querschneiden entstehenden Schall.

Vorteile der geräuscharmen Sägeblätter:

- keine Vibrationen
- perfekter Schnitt
- deutlich verminderte Geräuschintensität

Geräuscharme Sägeblätter werden in diesem Katalog mit Zeichen SIL neben der Zahnummer (Z) bezeichnet.

Przewaga uzyskana przez tarcze o niskiej emisji hałasu firmy GDA jest rezultatem serii badań i użycia nowych technologii. Dzięki precyjnej pozycji naszego „cichego cięcia”, jego formie, rozmiarowi, ilości, a zwłaszcza użyciu materiałów pochłaniających hałas, udało się nam uzyskać bardzo dobre rezultaty.

Specjalne „ciche cięcie” GDA pozwala na pochłonięcie „fal dźwiękowych” powstających podczas procesu cięcia wzdłuż, jak również poprzecznie.

Daje to następujące korzyści:

- brak wibracji,
- lepsza jakość cięcia,
- zdecydowanie zredukowaną emisję hałasu,

W katalogu tarcze te są oznaczone symbolem SIL podanym przy numerze ilości zębów (Z).



nový druh pil „GDA – COATED“ Новий вид пил „GDA – COATED“ neues Kreissägeblätt-typ „GDA - COATED“ nowa tarcza „GDA – POWLEKANA“

Firma G.D.A. ve svém výzkumném programu vytvořila novou typologii kotoučů pojmenovanou GDA COATED. Tyto kotouče mají několik důležitých vlastností: nepodléhají korozii, jsou protipřítlakové, mají minimální tření při práci a tělo kotouče se při řezu také nezahřívá, snižují spotřebu elektřiny a jsou velmi vhodné pro práci venku, kde je zvýšená vlhkost vzduchu (staveniště), na pilách, v městech, kde se pracuje s mokrým nebo velmi vlhkým materiálem s tendencí inkrustace (plast, guma atd.), v městech, kde jsou přítomné smoly a lepidla, při provádění tenkých řezů, kde je důležité minimální tření kotouče. Výjimečnost kotoučů GDA-COATED spočívá v tom, že tělo kotouče i při složitých pracovních procesech zůstává pořád čisté a rovné a tím je nástroj neustále efektivní a výkonný. Všechny kotouče v tomto katalogu mohou být zhotoveny s touto speciální povrchovou úpravou GDA COATED. Funkce systému GDA COATED je zaručena po celou životnost kotouče.

Die Firma G.D.A. gestaltete in ihrem Forschungsprogramm eine neue Sägeblatt-Typologie, die GDA COATED bezeichnet wird. Diese Sägeblätter erweisen einige wichtige Eigenschaften: sie rosten nicht, haften nicht, haben minimale Reibung und der Körper des Sägeblatts erwärmt sich beim Schneiden nicht so viel, sie reduzieren Stromverbrauch und sind sehr gut geeignet zur Arbeit draußen an Stellen mit höherer Luftfeuchtigkeit (Baustellen), in Sägewerken, an Stellen, wo nasses oder sehr feuchtes Material mit Verkrustungstendenz verarbeitet wird (Kunststoff, Gummi usw.), an Stellen, wo Pech und Klebemittel anwesend sind, bei Schmalschnitt, wo geringe Reibung des Sägeblatts wichtig ist. Die Außergewöhnlichkeit der GDA-COATED Sägeblätter besteht darin, dass der Körper des Sägeblatts auch in komplizierteren Arbeitsprozessen immer sauber und gerade bleibt, sodass das Werkzeug immer effektiv und leistungsfähig ist. Alle in diesem Katalog enthaltenen Sägeblätter können mit spezieller Oberflächenbehandlung GDA COATED hergestellt werden. Die Funktionsfähigkeit des GDA COATED-Systems ist für die gesamte Lebensdauer des je Sägeblatts gesichert.

Реализуя программу по развитию и проводя исследования, GDA разработала новый вид циркулярных пил, который получило название GDA Coated. Эти пилы не подвержены коррозии и ржавчине, они не склеиваются и производят меньшие трения во время работы. Они также понижают температуру пилы и снижают потребление электричества. Эти пилы подходят для работы в условиях высокой влажности и на открытом воздухе (например, на стройках), на лесопильных заводах. Пилы имеют высокие показатели при работе с влажными материалами или с материалами, имеющими тенденцию к крошению (пластик, резина), когда на материалах присутствует смола или клей, и когда необходимо низкое трение (тонкое пиление).

Уникальность пил GDA Coated в том, что они остаются чистым и ровным даже в процессе трудного пиления, это отражается на эффективности пилы и ее сроке службы.

Все образцы пил, указанные в этом каталоге, могут быть заказаны в типологии GDA Coated.

Функциональность системы GDA Coated гарантируется на весь срок службы пилы.

Podczas programu badań i rozwoju, GDA zbudowała nowy rodzaj tarcz innych nazwanych „GDA- Powlekane“. Tarcze te nie ulegają korozji i rdzeniu, nie przylepiają się żywiec zmniejszające tarcie podczas używania.

Redukują temperaturę tarczy podczas cięcia, redukują i pochłaniają statyczną elektryczność, co pozwala efektywnie wykorzystać ją w sytuacjach i otoczeniu, gdzie występuje duża wilgotność powietrza, na otwartym powietrzu (place budowy), w tartakach, gdzie pracują z nasączonego lub wilgotnym materiałem z tendencją do powodowania nalotu na tarczy, lub gdzie występują żywice lub kleje, albo gdzie występuje konieczność zredukowania tarcia przy cięciu (jak np przykład: cienkie cięcie).

Czynnikiem wyjątkowym tarczy „GDA – Powlekana“ jest to, że pozostaje ona czysta i prosta podczas niekorzystnych warunków pracy pozwalając na zachowanie efektywności i jakości działania.

Wszystkie tarcze w tym katalogu mogą być zamówione w wersji „GDA – Powlekana“.

Funkcjonowanie systemu „GDA – Powlekane“ jest gwarantowane na cały okres operacji tarczy.



Systém upevnění kotouče HYDRO

Гидрозажимное приспособление

Sägeblattbefestigungssystem HYDRO

System mocujący HYDRO

Systém HYDRO spočívá v tom, že mezi dvěma ocelovými objímkami je vrstva maziva, která přivádí tlak a tím rozpíná objímky směrem k nosné ose a kotouči. Odstraňují se tak problémy s vystřílením.

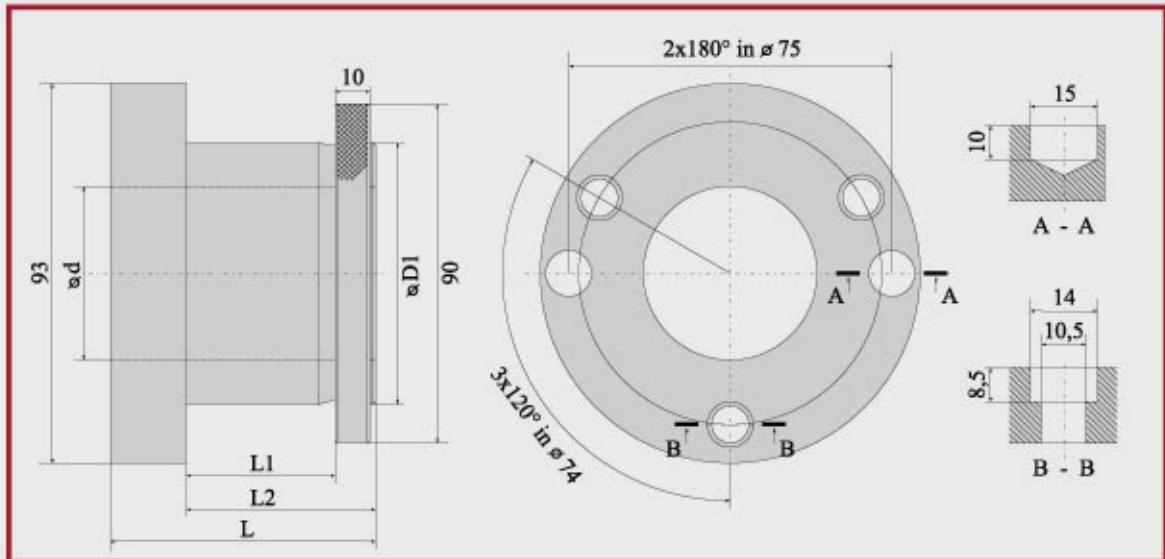
В гидросистеме слой смазки между двумя закаленными лезвиями поглощает давление и позволяет их распространение на ось и инструмент, так что возможность ошибки центрирования сведена к нулю.

Das System HYDRO besteht darin, dass sich zwischen zwei Stahlfassungen eine Schicht Schmiermittel befindet, die den Druck sicher und dadurch die Fassungen in Richtung zu der Tragachse und zum Sägeblatt spreizt. Dadurch sind die Probleme mit Ausrichtung eliminiert.

W systemie Hydro powłoka smaru zawarta pomiędzy dwiema wzmacnionymi stalowymi kołnierzami, tworzy ciśnienie pozwalające na rozszerzenie w kierunku trzpienia obrotowego, eliminując błędy w ustawieniu środkowym.



| TIPO | d | D1 | L | L1 | L2 | KG | COD |
|-------------|----|----|-----|-----|-----|-----|---------|
| B-35/60-75 | 35 | 60 | 75 | 40 | 55 | 1,9 | AH3575 |
| B-35/60-115 | 35 | 60 | 115 | 80 | 95 | 2,5 | AH35115 |
| B-35/60-140 | 35 | 60 | 140 | 105 | 120 | 2,8 | AH35140 |
| B-35/60-165 | 35 | 60 | 165 | 130 | 145 | 3,0 | AH35165 |
| | | | | | | | |
| B-40/60-75 | 40 | 60 | 75 | 40 | 55 | 1,7 | AH4075 |
| B-40/60-115 | 40 | 60 | 115 | 80 | 95 | 2,2 | AH40115 |
| B-40/60-140 | 40 | 60 | 140 | 105 | 120 | 2,5 | AH40140 |
| B-40/60-165 | 40 | 60 | 165 | 130 | 145 | 2,8 | AH40165 |
| B-40/60-215 | 40 | 60 | 215 | 180 | 195 | 3,4 | AH40215 |
| | | | | | | | |
| B-50/60-75 | 50 | 60 | 75 | 40 | 55 | 1,3 | AH5075 |
| B-50/60-95 | 50 | 60 | 95 | 60 | 75 | 1,4 | AH5095 |
| B-50/60-115 | 50 | 60 | 115 | 80 | 95 | 1,6 | AH50115 |
| B-50/60-140 | 50 | 60 | 140 | 105 | 120 | 1,7 | AH50140 |
| B-50/60-190 | 50 | 60 | 190 | 155 | 170 | 2,1 | AH50190 |
| B-50/60-230 | 50 | 60 | 230 | 195 | 210 | 2,4 | AH50230 |
| B-50/60-240 | 50 | 60 | 240 | 205 | 220 | 2,5 | AH50240 |



Univerzální řezný kotouč

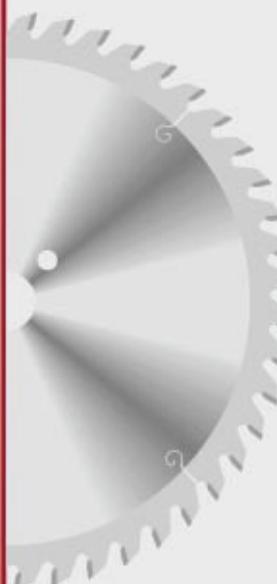
Универсальные дисковые пилы



Universelles Sägeblatt



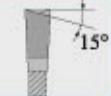
Tarcza uniwersalna



| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|--------|---------------|--------|
| ○ | 100 | 3,2 | 2,2 | 20 | | 20 | LU100322020 | 34,00 |
| ○ | 120 | 3,2 | 2,2 | 20 | | 20 | LU120322020 | 34,20 |
| ○ | 125 | 3,2 | 2,2 | 20 | | 24 | LU125322024 | 35,00 |
| ○ | 140 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 24 | LU140323024 | 37,00 |
| △ | 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 24 | LU150323524 | 45,00 |
| ○ | 160 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 24 | LU160323024 | 39,80 |
| ○ | 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 30 | LU180323030 | 42,00 |
| ○ | 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 34 | LU200323034 | 42,70 |
| △ | 200 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 34 | LU200323534 | 50,70 |
| ○ | 225 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 36 | LU225323036 | 51,00 |
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 40 | LU250323040 | 50,20 |
| △ | 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 40 | LU250323540 | 58,20 |
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 40 SIL | LU250323040I | 60,50 |
| □ | 275 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 44 | LU2753230F44 | 72,00 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 48 | LU3003230F48 | 55,90 |
| △ | 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 48 | LU300323548 | 63,90 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 48 SIL | LU3003230F48I | 68,80 |
| □ | 330 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 52 | LU3303230F52 | 86,00 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 54 | LU3503530F54 | 68,00 |
| △ | 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | | 54 | LU350353554 | 76,00 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 54 SIL | LU3503530F54I | 83,50 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 60 | LU4004030F60 | 83,10 |
| △ | 400 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 60 | LU400403560 | 91,10 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 60 SIL | LU4004030F60I | 103,80 |
| ○ | 450 | 4,2 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 66 | LU4504230F66 | 104,90 |
| △ | 450 | 4,2 | 2,8 | 35 | | 66 | LU450423566 | 112,90 |
| ○ | 450 | 4,2 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 72 | LU4504230F72 | 112,00 |
| △ | 450 | 4,2 | 2,8 | 35 | | 72 | LU450423572 | 120,00 |
| ○ | 500 | 4,2 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 72 | LU5004230F72 | 132,80 |
| △ | 500 | 4,2 | 2,8 | 35 | | 72 | LU500423572 | 140,80 |
| ○ | 550 | 5,2 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 80 | LU5505230F80 | 205,00 |
| ○ | 550 | 5,2 | 3,6 | 35 | | 80 | LU550523580 | 205,00 |
| ○ | 600 | 5,2 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 80 | LU6005230F80 | 238,00 |
| ○ | 600 | 5,2 | 3,6 | 35 | | 80 | LU600523580 | 238,00 |
| □ | 650 | 6,2 | 4,0 | 35 | | 84 | LU650623584 | 390,00 |
| □ | 700 | 6,2 | 4,0 | 40 | | 84 | LU700624084 | 428,00 |
| ○ | 700 | 6,2 | 4,0 | 80 | | 84 | LU700628084 | 428,00 |

I
M1
0
4

Univerzální řezný kotouč



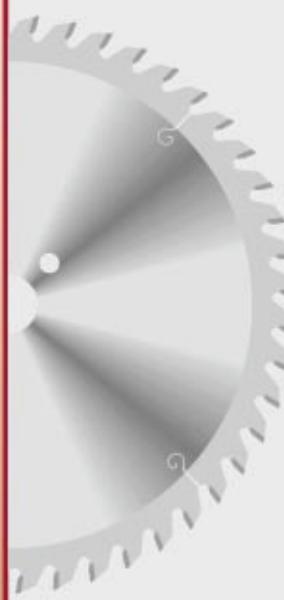
Универсальные дисковые пилы



Universelles Sägeblatt



Tarcza uniwersalna



| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|--------|---------------|--------|
| □ | 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 30 | LU150323030 | 40,50 |
| ○ | 160 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 36 | LU160323036 | 42,00 |
| ○ | 170 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 36 | LU170323036 | 42,60 |
| ○ | 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 36 | LU180323036 | 43,00 |
| ○ | 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 42 | LU200323042 | 46,50 |
| △ | 200 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 42 | LU200323542 | 54,50 |
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 48 | LU250323048 | 54,10 |
| △ | 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 48 | LU250323548 | 62,10 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 60 | LU3003230F60 | 65,20 |
| △ | 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 60 | LU300323560 | 73,20 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 60 SIL | LU3003230F60I | 78,10 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 72 | LU3503530F72 | 79,80 |
| △ | 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | | 72 | LU350353572 | 87,80 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 72 SIL | LU3503530F72I | 95,30 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 80 | LU4004030F80 | 97,10 |
| △ | 400 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 80 | LU400403580 | 105,10 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 80 SIL | LU4004030F80I | 117,80 |
| □ | 450 | 4,2 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 88 | LU4504230F88 | 148,00 |
| □ | 450 | 4,2 | 2,8 | 35 | | 88 | LU450423588 | 156,00 |
| △ | 500 | 4,2 | 3,0 | 30+2 | 2/10/60 | 96 | LU5004230F96 | 190,00 |
| △ | 500 | 4,2 | 3,0 | 35 | | 96 | LU500423596 | 198,00 |
| □ | 550 | 5,2 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 96 | LU5505230F96 | 242,00 |
| □ | 550 | 5,2 | 3,6 | 35 | | 96 | LU550523596 | 242,00 |
| □ | 600 | 5,2 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 96 | LU6005230F96 | 308,00 |
| □ | 600 | 5,2 | 3,6 | 35 | | 96 | LU600523596 | 308,00 |
| □ | 700 | 6,2 | 4,0 | 40 | | 120 | LU7006240120 | 480,00 |

Univerzální řezný kotouč



RU Универсальные дисковые пилы

D Universelles Sägeblatt

PL Tarcza uniwersalna

| D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|-------|-----|-----|------|---------|--------|---------------|--------|
| △ 120 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 30 | LU120323030 | 39,40 |
| △ 125 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 30 | LU125323030 | 39,50 |
| ○ 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 36 | LU150323036 | 40,50 |
| △ 150 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 36 | LU150323536 | 48,50 |
| ○ 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 48 | LU180323048 | 52,50 |
| ○ 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 48 | LU200323048 | 52,80 |
| △ 200 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 48 | LU200323548 | 60,80 |
| ○ 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 48 | LU220323048 | 54,00 |
| ○ 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 60 | LU250323060 | 59,70 |
| △ 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 60 | LU250323560 | 67,70 |
| ○ 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 60 SIL | LU250323060I | 70,00 |
| □ 275 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 68 | LU275323068 | 82,00 |
| ○ 300 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 72 | LU3003230F72 | 68,50 |
| △ 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 72 | LU300323572 | 76,50 |
| ○ 300 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 72 SIL | LU3003230F72I | 81,40 |
| □ 330 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 72 | LU3303230F72 | 98,50 |
| ○ 350 | 3,5 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 84 | LU3503530F84 | 84,20 |
| △ 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | | 84 | LU350353584 | 92,20 |
| ○ 350 | 3,5 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 84 SIL | LU3503530F84I | 99,70 |
| ○ 400 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 96 | LU4004030F96 | 106,60 |
| △ 400 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 96 | LU400403596 | 114,60 |
| ○ 400 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 96 SIL | LU4004030F96I | 127,30 |
| ○ 450 | 4,2 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 108 | LU4504230F108 | 144,00 |
| △ 450 | 4,2 | 2,8 | 35 | | 108 | LU4504235108 | 152,00 |
| ○ 500 | 4,2 | 3,0 | 30+2 | 2/10/60 | 120 | LU5004230F120 | 200,00 |
| △ 500 | 4,2 | 3,0 | 35 | | 120 | LU5004235120 | 208,00 |

Řezný kotouč s vysokou výkonností



RU Высокоэффективные дисковые пилы

D Sägeblatt mit hoher Leistungskraft

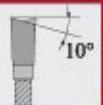
PL Tarcze wysokiej sprawności

| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|---------|----------------|--------|
| □ | 100 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 30 | LU100323030 | 45,00 |
| △ | 120 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 36 | LU120323036 | 46,20 |
| △ | 125 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 40 | LU125323040 | 46,50 |
| ○ | 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 48 | LU150323048 | 46,80 |
| △ | 150 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 48 | LU150323548 | 54,80 |
| ○ | 160 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 48 | LU160323048 | 50,20 |
| ○ | 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 56 | LU180323056 | 55,20 |
| ○ | 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 64 | LU200323064 | 58,60 |
| △ | 200 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 64 | LU200323564 | 66,60 |
| ○ | 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 64 | LU220323064 | 60,80 |
| □ | 225 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 72 | LU225323072 | 79,50 |
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 80 | LU250323080 | 71,40 |
| △ | 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 80 | LU250323580 | 79,40 |
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 SIL | | LU250323080I | 81,70 |
| □ | 275 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 88 | LU2753230F88 | 95,00 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 96 | LU3003230F96 | 81,90 |
| △ | 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 96 | LU300323596 | 89,90 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 96 SIL | LU3003230F96I | 94,80 |
| □ | 320 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 96 | LU3203230F96 | 122,00 |
| △ | 330 | 3,2 | 2,2 | 20 | | 96 | LU330322096 | 114,50 |
| △ | 330 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 96 | LU3303230F96 | 114,50 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 108 | LU3503530F108 | 98,70 |
| △ | 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | | 108 | LU3503535108 | 106,70 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 108 SIL | LU3503530F108I | 114,20 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 120 | LU4004030F120 | 121,60 |
| △ | 400 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 120 | LU4004035120 | 129,60 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 120 SIL | LU4004030F120I | 142,30 |
| □ | 450 | 4,2 | 3,0 | 30+2 | 2/10/60 | 132 | LU4504230F132 | 180,00 |
| □ | 450 | 4,2 | 3,0 | 35 | | 132 | LU4504235132 | 188,00 |
| △ | 500 | 4,2 | 3,0 | 30+2 | 2/10/60 | 144 | LU5004230F144 | 232,00 |
| △ | 500 | 4,2 | 3,0 | 35 | | 144 | LU5004235144 | 240,00 |

IM

110

Pilový kotouč pro podélné řezy

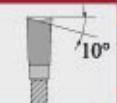
Diskové pily pro
prodolné
nářezání

Sägeblatt für Längsschnitt



Tarcze do cięcia wzdłużnego

| | D | B | b | d | o○o | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|----|--------------|--------|
| □ | 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 16 | LN200323016 | 40,20 |
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 20 | LN250323020 | 41,30 |
| △ | 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 20 | LN250323520 | 49,30 |
| □ | 275 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 20 | LN275323030 | 57,00 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 24 | LN3003230F24 | 48,50 |
| △ | 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 24 | LN300323524 | 56,50 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 28 | LN3503530F28 | 57,50 |
| △ | 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | | 28 | LN350353528 | 65,50 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 32 | LN4004030F32 | 65,80 |
| △ | 400 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 32 | LN400403532 | 73,80 |
| ○ | 450 | 4,2 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 36 | LN4504230F36 | 92,10 |
| △ | 450 | 4,2 | 2,8 | 35 | | 36 | LN450423536 | 100,10 |
| ○ | 500 | 4,2 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 40 | LN5004230F40 | 97,60 |
| △ | 500 | 4,2 | 2,8 | 35 | | 40 | LN500423540 | 105,60 |
| □ | 550 | 5,2 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 44 | LN5505230F44 | 180,00 |
| □ | 550 | 5,2 | 3,6 | 35 | | 44 | LN550523544 | 188,00 |
| □ | 600 | 5,2 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 48 | LN6005230F48 | 215,00 |
| □ | 600 | 5,2 | 3,6 | 35 | | 48 | LN600523548 | 223,00 |
| □ | 650 | 6,2 | 4,0 | 35 | | 48 | LN650623548 | 372,00 |
| □ | 700 | 6,2 | 4,0 | 40 | | 48 | LN700624048 | 398,00 |

Pilový kotouč pro příčné řezy

RU дисковая пила для торцовки

D Sägeblatt für Querschnitt

PL Tarcze do cięcia poprzecznego

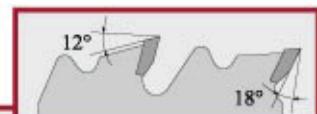
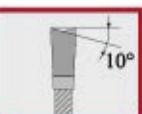
| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|----|--------------|--------|
| □ | 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 18 | LU150323018 | 38,50 |
| ○ | 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 24 | LU180323024 | 40,90 |
| ○ | 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 24 | LU200323024 | 41,50 |
| ○ | 210 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 24 | LU210323024 | 46,50 |
| ○ | 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 24 | LU220323024 | 46,50 |
| □ | 225 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 24 | LU225323024 | 51,00 |
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 30 | LU250323030 | 48,50 |
| △ | 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 30 | LU250323530 | 56,50 |
| □ | 275 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 32 | LU275323032 | 61,40 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 36 | LU3003230F36 | 50,80 |
| △ | 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 36 | LU300323536 | 58,80 |
| □ | 330 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 40 | LU3303230F40 | 76,50 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 42 | LU3503530F42 | 64,20 |
| △ | 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | | 42 | LU350353542 | 72,20 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 48 | LU4004030F48 | 77,00 |
| △ | 400 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 48 | LU400403548 | 85,00 |
| ○ | 450 | 4,2 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 54 | LU4504230F54 | 101,30 |
| △ | 450 | 4,2 | 2,8 | 35 | | 54 | LU450423554 | 109,30 |
| ○ | 500 | 4,2 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 60 | LU5004230F60 | 122,70 |
| △ | 500 | 4,2 | 2,8 | 35 | | 60 | LU500423560 | 130,70 |
| ○ | 550 | 5,2 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 60 | LU5505230F60 | 196,00 |
| ○ | 550 | 5,2 | 3,6 | 35 | | 60 | LU550523560 | 196,00 |
| ○ | 600 | 5,2 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 60 | LU6005230F60 | 228,00 |
| ○ | 600 | 5,2 | 3,6 | 35 | | 60 | LU600523560 | 228,00 |
| □ | 650 | 6,2 | 4,0 | 35 | | 64 | LU650623564 | 398,00 |
| □ | 700 | 6,2 | 4,0 | 40 | | 64 | LU700624064 | 419,00 |

IM

114



Pilový kotouč s omezovačem posuvu



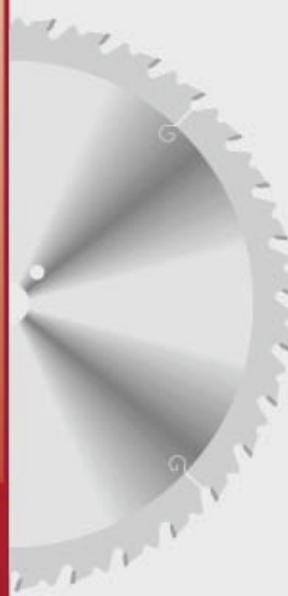
Дисковые пилы для продольного
тиления с ограничителем
стружки



Sägeblatt mit Vorschubsbegrenzer



Tarcze do cięcia wzdużnego
z redukcją odtłupywania

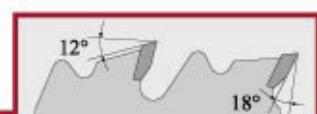
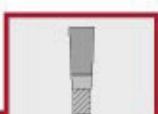


| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|-------|--------------|--------|
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 24 LT | LL250323024 | 39,70 |
| △ | 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 24 LT | LL250323524 | 47,70 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 30+2 | 2/10/60 | 28 LT | LL3003230F28 | 46,40 |
| △ | 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | | 28 LT | LL300323528 | 54,40 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 32 LT | LL3503530F32 | 56,40 |
| △ | 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | | 32 LT | LL350353532 | 64,40 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 36 LT | LL4004030F36 | 67,00 |
| △ | 400 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 36 LT | LL400403536 | 75,00 |
| ○ | 450 | 4,2 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 40 LT | LL4504230F40 | 92,00 |
| △ | 450 | 4,2 | 2,8 | 35 | | 40 LT | LL450423540 | 100,00 |
| ○ | 500 | 4,2 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 44 LT | LL5004230F44 | 97,60 |
| △ | 500 | 4,2 | 2,8 | 35 | | 44 LT | LL500423544 | 105,60 |
| ○ | 550 | 5,2 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 48 LT | LL5505230F48 | 179,00 |
| ○ | 550 | 5,2 | 3,6 | 35 | | 48 LT | LL550523548 | 179,00 |
| ○ | 600 | 5,2 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 48 LT | LL6005230F48 | 212,00 |
| ○ | 600 | 5,2 | 3,6 | 35 | | 48 LT | LL600523548 | 212,00 |
| □ | 650 | 6,2 | 4,0 | 35 | | 48 LT | LL650623548 | 372,00 |
| □ | 700 | 6,2 | 4,0 | 40 | | 48 LT | LL700624048 | 398,00 |

IM

116

IM 116 pilový kotouč do lamelovačky



циркулярная пила для
Lamella - Minilo



IM 116 Sägeblatt für die
Lamellensteckmaschine



Tarcza „Lamello - Minillo”



| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|------|-----|----|-----|-------|--------------|-------|
| ○ | 100 | 3,96 | 3,0 | 22 | | 12 LT | LL1003962212 | 42,50 |



IM

117



Pilový kotouč extra tenký IM 117

(RU) Экстра тонкие дисковые пилы

(D) Sägeblatt extra dünn IM 117



(PL) Tarcze ekstra wąskie

COATED

| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|--------|----|--------------|-------|
| □ | 180 | 1,5 | 1,0 | 40 | | 28 | LF180154028 | 86,00 |
| □ | 180 | 1,5 | 1,0 | 60+3 | 3/9/74 | 28 | LF1801560F28 | 86,00 |
| □ | 180 | 1,8 | 1,3 | 40 | | 28 | LF180184028 | 74,80 |
| □ | 180 | 1,8 | 1,3 | 60+3 | 3/9/74 | 28 | LF1801860F28 | 74,80 |
| □ | 200 | 1,5 | 1,0 | 40 | | 32 | LF200154032 | 94,50 |
| □ | 200 | 1,5 | 1,0 | 60+3 | 3/9/74 | 32 | LF2001560F32 | 94,50 |
| □ | 200 | 1,8 | 1,3 | 40 | | 32 | LF200184032 | 82,20 |
| □ | 200 | 1,8 | 1,3 | 60+3 | 3/9/74 | 32 | LF2001860F32 | 82,20 |
| □ | 225 | 1,8 | 1,3 | 40 | | 36 | LF225184036 | 89,60 |
| □ | 225 | 1,8 | 1,3 | 60+3 | 3/9/74 | 36 | LF2251860F36 | 89,60 |
| □ | 225 | 2,0 | 1,4 | 40 | | 36 | LF225204036 | 74,30 |
| □ | 225 | 2,0 | 1,4 | 60+3 | 3/9/74 | 36 | LF2252060F36 | 74,30 |
| □ | 250 | 2,0 | 1,4 | 30 | | 40 | LF250203040 | 72,80 |
| □ | 250 | 2,0 | 1,4 | 40 | | 40 | LF250204040 | 77,60 |
| □ | 250 | 2,0 | 1,4 | 60+3 | 3/9/74 | 40 | LF2502060F40 | 77,60 |

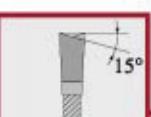
IM

118

Pilový kotouč extra tenký IM 118

(RU) Экстра тонкие дисковые пилы

(D) Sägeblatt extra dünn IM 118



(PL) Tarcze ekstra wąskie

COATED

| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|-----|---------------|--------|
| □ | 150 | 1,6 | 1,0 | 30 | | 48 | LF150163048 | 78,60 |
| △ | 150 | 2,0 | 1,4 | 30 | | 36 | LF150203036 | 60,20 |
| □ | 180 | 1,8 | 1,2 | 30 | | 56 | LF180183056 | 89,50 |
| □ | 180 | 2,0 | 1,4 | 30 | | 48 | LF180203048 | 70,00 |
| △ | 200 | 2,0 | 1,4 | 30 | | 48 | LF200203048 | 72,00 |
| △ | 200 | 2,0 | 1,4 | 30 | | 64 | LF200203064 | 82,80 |
| ○ | 250 | 2,0 | 1,4 | 30 | | 60 | LF250203060 | 84,50 |
| ○ | 250 | 2,0 | 1,4 | 30 | | 80 | LF250203080 | 101,20 |
| ○ | 300 | 2,0 | 1,4 | 30+2 | 2/10/60 | 72 | LF3002030F72 | 100,80 |
| ○ | 300 | 2,0 | 1,4 | 30+2 | 2/10/60 | 96 | LF3002030F96 | 118,80 |
| □ | 350 | 2,5 | 1,8 | 30+2 | 2/10/60 | 84 | LF3502530F84 | 124,00 |
| □ | 350 | 2,5 | 1,8 | 30+2 | 2/10/60 | 108 | LF3502530F108 | 146,60 |



IM

120



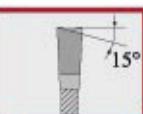
Pilový kotouč universální, tenký IM 120



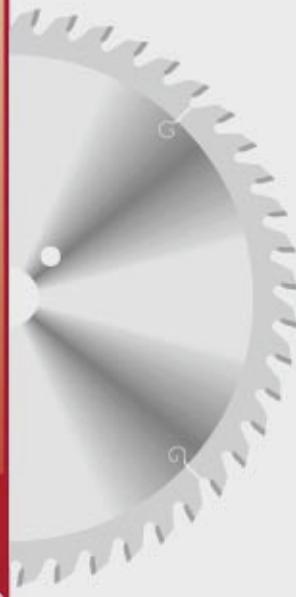
Универсальные тонкие дисковые пилы



Sägeblatt universell, dünn IM 120



Tarcza wąska uniwersalna



| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|----|--------------|--------|
| ○ | 150 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 24 | LF150253024 | 38,00 |
| ○ | 180 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 30 | LF180253030 | 43,30 |
| ○ | 200 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 34 | LF200253034 | 44,10 |
| △ | 200 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 34 | LF200253534 | 52,10 |
| ○ | 250 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 40 | LF250253040 | 51,70 |
| △ | 250 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 40 | LF250253540 | 59,70 |
| ○ | 300 | 2,5 | 1,8 | 30+2 | 2/10/60 | 48 | LF3002530F48 | 58,60 |
| △ | 300 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 48 | LF300253548 | 66,60 |
| ○ | 350 | 2,8 | 2,0 | 30+2 | 2/10/60 | 54 | LF3502830F54 | 70,00 |
| △ | 350 | 2,8 | 2,0 | 35 | | 54 | LF350283554 | 78,00 |
| △ | 400 | 3,6 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 60 | LF4003630F60 | 93,80 |
| △ | 400 | 3,6 | 2,5 | 35 | | 60 | LF400363560 | 101,80 |

IM

122



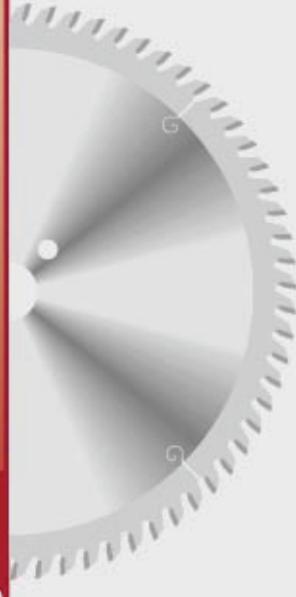
Pilový kotouč universální, tenký IM 122



Универсальные тонкие дисковые пилы



Sägeblatt universell, dünn IM 122

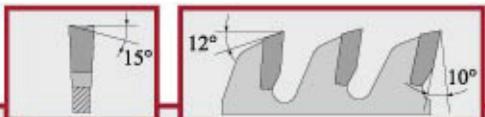


| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|----|--------------|--------|
| □ | 150 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 36 | LF150253036 | 52,00 |
| □ | 180 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 48 | LF180253048 | 68,00 |
| ○ | 200 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 48 | LF200253048 | 54,40 |
| △ | 200 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 48 | LF200253548 | 62,40 |
| ○ | 250 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 60 | LF250253060 | 61,50 |
| △ | 250 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 60 | LF250253560 | 69,50 |
| ○ | 300 | 2,5 | 1,8 | 30+2 | 2/10/60 | 72 | LF3002530F72 | 73,00 |
| △ | 300 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 72 | LF300253572 | 81,00 |
| □ | 350 | 2,8 | 2,0 | 30+2 | 2/10/60 | 84 | LF3502830F84 | 88,90 |
| □ | 350 | 2,8 | 2,0 | 35 | | 84 | LF350283584 | 96,90 |
| △ | 400 | 3,6 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 96 | LF4003630F96 | 120,30 |
| △ | 400 | 3,6 | 2,5 | 35 | | 96 | LF400363596 | 128,30 |

IM

1
2
4

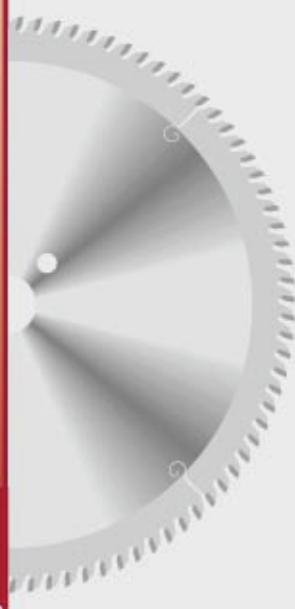
Pilový kotouč tenký s vysokou výkonností



RU Высокоэффективные тонкие дисковые пилы

D Sägeblatt dünn mit hoher Leistungskraft

PL Wąska tarcza wysokiej sprawności

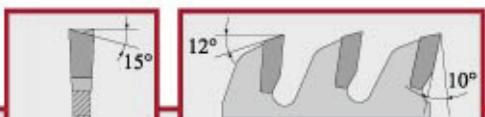


| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|-----|---------------|--------|
| ○ | 150 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 48 | LF150253048 | 48,20 |
| ○ | 200 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 64 | LF200253064 | 60,50 |
| △ | 200 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 64 | LF200253564 | 68,50 |
| ○ | 250 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 80 | LF250253080 | 73,60 |
| △ | 250 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 80 | LF250253580 | 81,60 |
| ○ | 300 | 2,5 | 1,8 | 30+2 | 2/10/60 | 96 | LF3002530F96 | 84,30 |
| △ | 300 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 96 | LF300253596 | 92,30 |
| ○ | 350 | 2,8 | 2,0 | 30+2 | 2/10/60 | 108 | LF3502830F108 | 101,70 |
| △ | 350 | 2,8 | 2,0 | 35 | | 108 | LF3502835108 | 109,70 |
| △ | 400 | 3,6 | 2,5 | 30+2 | 2/10/60 | 120 | LF4003630F120 | 127,70 |
| △ | 400 | 3,6 | 2,5 | 35 | | 120 | LF4003635120 | 135,70 |

IM

1
2
6

Pilový kotouč pro příčné řezy bez otřepení



RU Дисковые пилы для поперечного пиления без образования стружки

D Sägeblatt für grätfreien Querschnitt

PL Tarcza do cięcia poprzecznego bez odłupywania

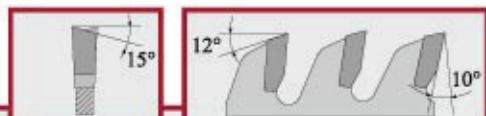


| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|-----|---------------|--------|
| ○ | 200 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 80 | LF200253080 | 100,00 |
| ○ | 250 | 2,5 | 1,8 | 30 | | 100 | LF2502530100 | 112,00 |
| △ | 250 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 100 | LF2502535100 | 120,00 |
| ○ | 300 | 2,5 | 1,8 | 30+2 | 2/10/60 | 120 | LF3002530F120 | 130,00 |
| △ | 300 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 120 | LF3002535120 | 138,00 |



I
M
**1
2
8**

Pilový kotouč zesílený extra tenký IM 128



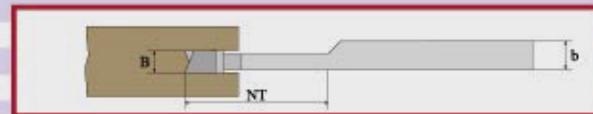
RU Экстра тонкие дисковые пилы с втулкой

D Sägeblatt verstärkt, extra dünn IM 128

PL Ekstra wąska tarcza z piastą

| | D | B | b | d | ○○○ | NT | Z | COD | € |
|---|-----|-----|---------|------|---------|----|----|--------------|--------|
| □ | 125 | 1,5 | 2,2/1,0 | 30 | | 22 | 40 | LX125153040 | 90,00 |
| □ | 150 | 1,5 | 2,2/1,0 | 30 | | 25 | 48 | LX150153048 | 92,00 |
| □ | 180 | 1,5 | 2,2/1,0 | 30 | | 27 | 56 | LX180153056 | 94,00 |
| ○ | 200 | 1,6 | 2,2/1,1 | 30 | | 28 | 64 | LX200163064 | 100,00 |
| △ | 200 | 1,6 | 2,2/1,1 | 35 | | 28 | 64 | LX200163564 | 100,00 |
| ○ | 250 | 1,6 | 2,2/1,1 | 30 | | 35 | 80 | LX250163080 | 112,00 |
| △ | 250 | 1,6 | 2,2/1,1 | 35 | | 35 | 80 | LX250163580 | 112,00 |
| ○ | 300 | 1,7 | 2,2/1,2 | 30+2 | 2/10/60 | 40 | 96 | LX3001730F96 | 130,00 |
| △ | 300 | 1,7 | 2,2/1,2 | 35 | | 40 | 96 | LX300173596 | 130,00 |

COATED



GMA
High-tech tools

I
M
**1
3
0**

Dvojice kotoučů s nastavením pomocí kroužků IM 130

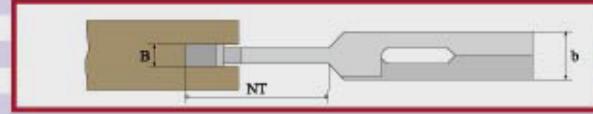


RU Лезвие регулируемой толщины для назовой пилы с распорками

D Sägeblattpaar mit Ringeinstellung IM 130

PL Tarcza wyżłabiająca regulowana z odstępkiem

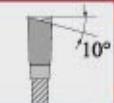
| | D | B | b | d | NT | Z | COD | € |
|---|-----|---------|-----|----|----|-------|-------------|--------|
| ○ | 120 | 1,8/3,4 | 8,8 | 30 | 15 | 16 LT | LD120183016 | 160,00 |
| ○ | 120 | 1,8/3,4 | 8,8 | 35 | 15 | 16 LT | LD120183516 | 160,00 |
| ○ | 120 | 2,2/4,2 | 9,2 | 30 | 15 | 16 LT | LD120223016 | 160,00 |
| ○ | 120 | 2,2/4,2 | 9,2 | 35 | 15 | 16 LT | LD120223516 | 160,00 |
| ○ | 140 | 1,8/3,4 | 8,8 | 30 | 18 | 16 LT | LD140183016 | 175,00 |
| ○ | 140 | 1,8/3,4 | 8,8 | 35 | 18 | 16 LT | LD140183516 | 175,00 |
| ○ | 140 | 2,2/4,2 | 9,2 | 30 | 18 | 16 LT | LD140223016 | 175,00 |
| ○ | 140 | 2,2/4,2 | 9,2 | 35 | 18 | 16 LT | LD140223516 | 175,00 |
| □ | 200 | 1,8/3,4 | 8,8 | 30 | 20 | 24 LT | LD200183024 | 225,00 |
| □ | 200 | 1,8/3,4 | 8,8 | 35 | 20 | 24 LT | LD200183524 | 225,00 |
| □ | 200 | 2,2/4,2 | 9,2 | 30 | 20 | 24 LT | LD200223024 | 225,00 |
| □ | 200 | 2,2/4,2 | 9,2 | 35 | 20 | 24 LT | LD200223224 | 225,00 |



I
M

1
3
2

Pilový kotouč velmi silný



RU Универсальные дисковые пилы
высокой плотности

D Sägeblatt extra stark

PL Tarcza uniwersalna szeroka

| | D | B | b | d | ○○○ | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|------|---------|----|--------------|--------|
| ○ | 150 | 4,0 | 2,8 | 30 | | 24 | LX150403024 | 45,70 |
| △ | 150 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 24 | LX150403524 | 53,70 |
| □ | 150 | 4,0 | 2,8 | 30 | | 36 | LX150403036 | 51,50 |
| □ | 150 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 36 | LX150403536 | 59,50 |
| ○ | 200 | 4,0 | 2,8 | 30 | | 36 | LX200403036 | 58,90 |
| △ | 200 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 36 | LX200403536 | 66,90 |
| □ | 200 | 4,0 | 2,8 | 30 | | 48 | LX200403048 | 67,50 |
| □ | 200 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 48 | LX200403548 | 75,50 |
| ○ | 250 | 4,0 | 2,8 | 30 | | 40 | LX250403040 | 67,50 |
| △ | 250 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 40 | LX250403540 | 75,50 |
| □ | 250 | 4,0 | 2,8 | 30 | | 48 | LX250403048 | 74,00 |
| □ | 250 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 48 | LX250403548 | 82,00 |
| ○ | 250 | 4,0 | 2,8 | 30 | | 60 | LX250403060 | 73,70 |
| △ | 250 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 60 | LX250403560 | 81,70 |
| □ | 250 | 5,0 | 3,6 | 30 | | 48 | LX250503048 | 89,00 |
| □ | 250 | 5,0 | 3,6 | 35 | | 48 | LX250503548 | 97,00 |
| ○ | 300 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 48 | LX3004030F48 | 79,30 |
| △ | 300 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 48 | LX300403548 | 87,30 |
| □ | 300 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 60 | LX3004030F60 | 102,00 |
| □ | 300 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 60 | LX300403560 | 110,00 |
| ○ | 300 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 72 | LX3004030F72 | 102,60 |
| △ | 300 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 72 | LX300403572 | 110,60 |
| □ | 300 | 5,0 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 60 | LX3005030F60 | 121,50 |
| □ | 300 | 5,0 | 3,6 | 35 | | 60 | LX300503560 | 129,50 |
| □ | 350 | 4,0 | 2,8 | 30+2 | 2/10/60 | 72 | LX3504030F72 | 114,80 |
| □ | 350 | 4,0 | 2,8 | 35 | | 72 | LX350403572 | 122,80 |
| □ | 350 | 5,0 | 3,6 | 30+2 | 2/10/60 | 72 | LX3505030F72 | 148,60 |
| □ | 350 | 5,0 | 3,6 | 35 | | 72 | LX350503572 | 156,60 |

I
M1
4
0

Kotouče do rozmitáčích pil



RU Дисковые пилы с стружкой для многоцелевых пильных станков

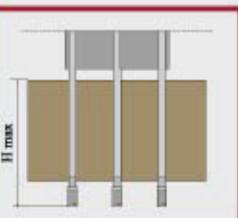
D Sägeblatt für Spaltsägen

PL Tarcza z nożami strugającymi



| | D | B | b | d | | Z+R | H | COD | € |
|---|-----|-----|-----|-----|---------|--------|-----|----------------|--------|
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 21x74 | 20+2+2 | 65 | LM2503230204 | 59,90 |
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 60 | 21x84 | 20+2+2 | 65 | LM2503260K204 | 59,90 |
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 70 | 13x90 | 20+2+2 | 65 | LM2503270K204 | 59,50 |
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 80 | 13x90 | 20+2+2 | 65 | LM2503280K204 | 59,50 |
| ○ | 280 | 3,2 | 2,2 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 70 | LM2803280K244 | 69,10 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | | 24+2+2 | 80 | LM3003230244 | 69,10 |
| △ | 300 | 3,2 | 2,2 | 50 | | 24+2+2 | 80 | LM3003250244 | 69,10 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 60 | 21x74 | 24+2+2 | 80 | LM3003260K244 | 69,10 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 70 | 21x84 | 24+2+2 | 80 | LM3003270K244 | 68,60 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 75 | 21x91 | 24+2+2 | 80 | LM3003275K244 | 69,10 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 80 | LM3003280K244 | 68,60 |
| □ | 300 | 3,2 | 2,2 | 80 | RAIMANN | 24+2+2 | 80 | LM3003280KF244 | 71,90 |
| □ | 300 | 3,4 | 2,2 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 80 | LM3003480K244 | 71,90 |
| △ | 320 | 3,2 | 2,2 | 70 | 21x84 | 24+2+2 | 90 | LM3203270K244 | 81,20 |
| ○ | 320 | 3,2 | 2,2 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 90 | LM3203280K244 | 81,20 |
| □ | 320 | 3,2 | 2,2 | 90 | 21x110 | 24+2+2 | 85 | LM3203290K244 | 81,20 |
| □ | 320 | 3,2 | 2,2 | 100 | 13x110 | 24+2+2 | 85 | LM32032100K244 | 81,20 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | | 24+2+4 | 105 | LM3503530246 | 89,20 |
| △ | 350 | 3,5 | 2,5 | 50 | | 24+2+4 | 105 | LM3503550246 | 89,20 |
| □ | 350 | 3,5 | 2,5 | 60 | 21x74 | 24+2+4 | 105 | LM3503560K246 | 89,20 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 70 | 21x84 | 24+2+4 | 105 | LM3503570K246 | 88,80 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 75 | 21x91 | 24+2+4 | 105 | LM3503575K246 | 89,20 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 80 | 14x92 | 24+2+4 | 105 | LM3503580K246 | 88,80 |
| □ | 350 | 3,5 | 2,5 | 80 | RAIMANN | 24+2+4 | 105 | LM3503580KF246 | 92,60 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 90 | 21x110 | 24+2+4 | 105 | LM3503590K246 | 89,20 |
| □ | 350 | 3,5 | 2,5 | 95 | 21x109 | 24+2+4 | 95 | LM3503595K246 | 89,20 |
| □ | 350 | 3,5 | 2,5 | 100 | 13x112 | 24+2+4 | 95 | LM35035100K246 | 89,20 |
| □ | 350 | 3,5 | 2,5 | 105 | 21x119 | 24+2+4 | 95 | LM35035105K246 | 89,20 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 70 | 21x84 | 30+2+4 | 105 | LM3503570K306 | 94,80 |
| □ | 350 | 3,8 | 2,5 | 30 | | 24+2+4 | 105 | LM3503830246 | 92,60 |
| □ | 350 | 3,8 | 2,5 | 70 | 21x84 | 24+2+4 | 105 | LM3503870K246 | 92,60 |
| □ | 350 | 3,8 | 2,5 | 80 | 14x92 | 24+2+4 | 105 | LM3503880K246 | 92,60 |
| □ | 350 | 3,8 | 2,5 | 90 | 21x110 | 24+2+4 | 105 | LM3503890K246 | 92,60 |
| □ | 380 | 4,0 | 2,8 | 70 | 21x84 | 28+2+4 | 115 | LM3804070K286 | 115,80 |
| □ | 380 | 4,0 | 2,8 | 75 | 21x91 | 28+2+4 | 115 | LM3804075K286 | 115,80 |
| □ | 380 | 4,0 | 2,8 | 100 | 13x112 | 28+2+4 | 115 | LM38040100K286 | 115,80 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | | 28+2+4 | 120 | LM4004030286 | 113,30 |
| △ | 400 | 4,0 | 2,8 | 50 | | 28+2+4 | 120 | LM4004050286 | 113,30 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 70 | 21x84 | 28+2+4 | 120 | LM4004070K286 | 112,90 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 75 | 21x91 | 28+2+4 | 120 | LM4004075K286 | 113,30 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 80 | 14x92 | 28+2+4 | 120 | LM4004080K286 | 112,90 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 90 | 21x110 | 28+2+4 | 120 | LM4004090K286 | 112,90 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 95 | 21x109 | 28+2+4 | 120 | LM4004095K286 | 113,30 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 100 | 13x112 | 28+2+4 | 120 | LM40040100K286 | 113,30 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 110 | 21x130 | 28+2+4 | 120 | LM40040110K286 | 113,30 |

RAIMANN
2/13/100 | KW 18.5x87
4/6.6/95



I
M

1
4
1

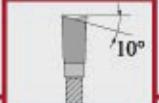
Kotouče do rozmítacích pil



Лезвие для циркулярной пилы
с стружкой для многощелевых
пильных станков

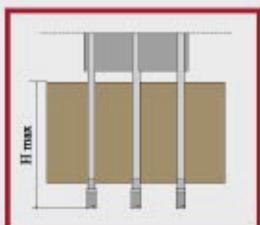


Sägeblatt für Spalsägen



Tarcza z nożami strugującymi

| | D | B | b | d | | Z+R | H | COD | € |
|---|-----|-----|-----|-----|--------|--------|-----|----------------|--------|
| ○ | 450 | 4,6 | 3,2 | 30 | | 24+2+4 | 135 | LM4504630246 | 157,60 |
| △ | 450 | 4,6 | 3,2 | 50 | | 24+2+4 | 135 | LM4504650246 | 157,60 |
| ○ | 450 | 4,6 | 3,2 | 70 | 21x84 | 24+2+4 | 135 | LM4504670K246 | 157,60 |
| ○ | 450 | 4,6 | 3,2 | 75 | 21x91 | 24+2+4 | 135 | LM4504675K246 | 157,60 |
| ○ | 450 | 4,6 | 3,2 | 80 | 13x92 | 24+2+4 | 135 | LM4504680K246 | 157,60 |
| ○ | 450 | 4,6 | 3,2 | 90 | 21x110 | 24+2+4 | 135 | LM4504690K246 | 157,60 |
| ○ | 500 | 4,6 | 3,2 | 30 | | 26+2+6 | 175 | LM5004630268 | 219,70 |
| △ | 500 | 4,6 | 3,2 | 50 | | 26+2+6 | 175 | LM5004650268 | 219,70 |
| □ | 500 | 4,6 | 3,2 | 70 | 21x84 | 26+2+6 | 175 | LM5004670K268 | 219,70 |
| □ | 500 | 4,6 | 3,2 | 80 | 13x92 | 26+2+6 | 175 | LM5004680K268 | 219,70 |
| □ | 500 | 4,6 | 3,2 | 110 | 18x130 | 26+2+6 | 165 | LM50046110K268 | 219,70 |
| □ | 500 | 4,6 | 3,2 | 130 | 18x146 | 26+2+4 | 135 | LM50046130K266 | 219,70 |
| □ | 550 | 4,8 | 3,6 | 30 | | 28+2+6 | 175 | LM5504830288 | 278,80 |
| □ | 550 | 4,8 | 3,6 | 50 | | 28+2+6 | 175 | LM5504850288 | 278,80 |
| □ | 550 | 4,8 | 3,6 | 80 | 13x92 | 28+2+6 | 175 | LM5504880K288 | 278,80 |
| □ | 550 | 4,8 | 3,6 | 110 | 21x130 | 28+2+6 | 175 | LM55048110K288 | 278,80 |
| □ | 550 | 4,8 | 3,6 | 130 | 18x146 | 28+2+6 | 165 | LM55048130K288 | 278,80 |
| □ | 550 | 4,8 | 3,6 | 150 | 21x167 | 28+2+6 | 165 | LM55048150K288 | 278,80 |
| □ | 600 | 4,8 | 3,6 | 30 | | 32+2+6 | 175 | LM6004830328 | 338,20 |
| □ | 600 | 4,8 | 3,6 | 50 | | 32+2+6 | 175 | LM6004850328 | 338,20 |
| □ | 600 | 4,8 | 3,6 | 80 | 13x92 | 32+2+6 | 175 | LM6004880K328 | 338,20 |
| □ | 600 | 4,8 | 3,6 | 90 | 21x110 | 32+2+6 | 175 | LM6004890K328 | 338,20 |



I
M1
4
2

Pilové kotouče s vyklízecími noži do rozmítacích pil – typ G.D.A. COATED



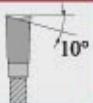
Лезвие GDA Coated для циркулярной
типы с спаржкой для многоцелевых
пильных станков



Sägeblatt mit Räumschneiden für
Spaltsägen – Typ G.D.A. COATÉD

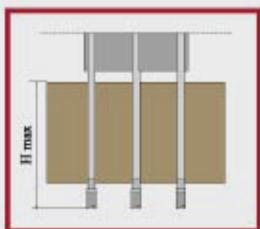


Tarcza „GDA-POWLEKANA” z nożami
strugającymi



COATED

| | D | B | b | d | | Z+R | H | COD | € |
|---|-----|-----|-----|----------------------------|-------------|--------|-----|------------------|--------|
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 70 | 21x84 | 24+2+2 | 80 | LM3003270K244/C | 75,60 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 80 | LM3003280K244/C | 75,60 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 70 | 21x84 | 24+2+4 | 105 | LM3503570K246/C | 97,40 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 80 | 14x92 | 24+2+4 | 105 | LM3503580K246/C | 97,40 |
| □ | 350 | 3,5 | 2,5 | 90 | 21x110 | 24+2+4 | 105 | LM3503590K246/C | 97,40 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 70 | 21x84 | 28+2+4 | 120 | LM4004070K286/C | 123,50 |
| ○ | 400 | 4,0 | 2,8 | 80 | 14x92 | 28+2+4 | 120 | LM4004080K286/C | 123,50 |
| □ | 400 | 4,0 | 2,8 | 90 | 21x110 | 28+2+4 | 120 | LM4004090K286/C | 123,50 |
| ○ | 450 | 5,2 | 3,2 | 70 | 21x84 | 28+2+4 | 135 | LM4505270K286/C | 195,20 |
| ○ | 450 | 5,2 | 3,2 | 75 | 21x91 | 28+2+4 | 135 | LM4505275K286/C | 195,20 |
| ○ | 450 | 5,2 | 3,2 | 80 | 13x92 | 28+2+4 | 135 | LM4505280K286/C | 195,20 |
| □ | 450 | 5,2 | 3,2 | 90 | 21x110 | 28+2+4 | 135 | LM4505290K286/C | 195,20 |
| □ | 450 | 5,2 | 3,2 | 55 | 6/16-22/112 | 28+2+4 | 135 | LM4505255F286/C | 195,20 |
| □ | 450 | 5,2 | 3,2 | a richiesta / upon request | | 28+2+4 | | | 195,20 |
| □ | 500 | 5,2 | 3,6 | 70 | 21x84 | 32+2+6 | 175 | LM5005270K328/C | 276,10 |
| □ | 500 | 5,2 | 3,6 | 80 | 13x92 | 32+2+6 | 175 | LM5005280K328/C | 276,10 |
| □ | 500 | 5,2 | 3,6 | 110 | 18x130 | 32+2+6 | 165 | LM50052110K328/C | 276,10 |
| □ | 500 | 5,2 | 3,6 | 130 | 18x146 | 32+2+4 | 135 | LM50052130K326/C | 276,10 |
| □ | 500 | 5,2 | 3,6 | 55 | 6/16-22/112 | 32+2+6 | 175 | LM5005255F328/C | 276,10 |
| □ | 500 | 5,2 | 3,6 | a richiesta / upon request | | 32+2+6 | | | 276,10 |
| □ | 550 | 5,2 | 3,6 | 80 | 13x92 | 32+2+6 | 175 | LM5505280K328/C | 351,80 |
| □ | 550 | 5,2 | 3,6 | 110 | 21x130 | 32+2+6 | 175 | LM55052110K328/C | 351,80 |
| □ | 550 | 5,2 | 3,6 | 130 | 18x146 | 32+2+6 | 165 | LM55052130K328/C | 351,80 |
| □ | 550 | 5,2 | 3,6 | 150 | 21x167 | 32+2+6 | 165 | LM55052150K328/C | 351,80 |
| □ | 550 | 5,2 | 3,6 | 55 | 6/16-22/112 | 32+2+6 | 175 | LM5505255F328/C | 351,80 |
| □ | 550 | 5,2 | 3,6 | a richiesta / upon request | | 32+2+6 | | | 351,80 |
| ○ | 550 | 6,2 | 3,6 | 90 | 21x107 | 24+2+6 | 180 | LM5506290K248/C | 351,80 |
| □ | 600 | 5,2 | 3,6 | a richiesta / upon request | | 32+2+6 | 175 | | 435,70 |
| □ | 630 | 6,2 | 4,0 | a richiesta / upon request | | 36+2+6 | 215 | | 480,60 |
| □ | 650 | 6,2 | 4,0 | a richiesta / upon request | | 36+2+6 | 215 | | 512,90 |
| □ | 700 | 6,2 | 4,0 | a richiesta / upon request | | 36+2+6 | 215 | | 543,80 |



I
M

Opěrné kotouče do rozmítacích pil

1
4
3

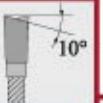
Толстое лезвие для циркулярной пилы с стружкой для многоцелевых пильных станков



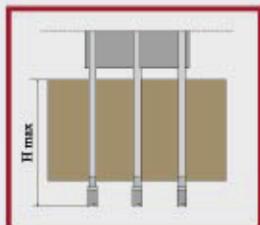
Stützblatt für Spaltsägen



Tarcza szeroka z nożami strugającymi



| | D | B | b | d | | Z+R | H | COD | € |
|--------------------------|-----|-----|-----|----|-------|--------|-----|---------------|--------|
| <input type="checkbox"/> | 250 | 4,0 | 2,8 | 70 | 21x84 | 20+2+2 | 65 | LM2504070K204 | 73,20 |
| <input type="checkbox"/> | 250 | 4,0 | 2,8 | 80 | 13x90 | 20+2+2 | 65 | LM2504080K204 | 73,20 |
| <input type="circle"/> | 300 | 4,0 | 2,8 | 70 | 21x84 | 24+2+2 | 80 | LM3004070K244 | 83,60 |
| <input type="triangle"/> | 300 | 4,0 | 2,8 | 75 | 21x91 | 24+2+2 | 80 | LM3004075K244 | 83,60 |
| <input type="circle"/> | 300 | 4,0 | 2,8 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 80 | LM3004080K244 | 83,60 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 5,2 | 3,6 | 70 | 21x84 | 24+2+2 | 80 | LM3005270K244 | 108,70 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 5,2 | 3,6 | 75 | 21x91 | 24+2+2 | 80 | LM3005275K244 | 108,70 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 5,2 | 3,6 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 80 | LM3005280K244 | 108,70 |
| <input type="checkbox"/> | 320 | 4,0 | 2,8 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 90 | LM3204080K244 | 89,60 |
| <input type="triangle"/> | 350 | 4,2 | 2,8 | 70 | 21x84 | 24+2+4 | 105 | LM3504270K246 | 95,40 |
| <input type="triangle"/> | 350 | 4,2 | 2,8 | 75 | 21x91 | 24+2+4 | 105 | LM3504275K246 | 95,40 |
| <input type="triangle"/> | 350 | 4,2 | 2,8 | 80 | 14x92 | 24+2+4 | 105 | LM3504280K246 | 95,40 |
| <input type="circle"/> | 350 | 4,5 | 3,2 | 70 | 21x84 | 24+2+4 | 105 | LM3504570K246 | 111,60 |
| <input type="circle"/> | 350 | 4,5 | 3,2 | 80 | 14x92 | 24+2+4 | 105 | LM3504580K246 | 111,60 |
| <input type="checkbox"/> | 350 | 5,2 | 3,6 | 70 | 21x84 | 24+2+4 | 105 | LM3505270K246 | 128,50 |
| <input type="checkbox"/> | 350 | 5,2 | 3,6 | 75 | 21x91 | 24+2+4 | 105 | LM3505275K246 | 128,50 |
| <input type="checkbox"/> | 350 | 5,2 | 3,6 | 80 | 14x92 | 24+2+4 | 105 | LM3505280K246 | 128,50 |



I
M

1
4
4

Kotouč pro rozmítací pily s tenkým prořezem



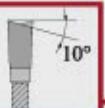
Лезвие для циркулярной пилы
с стружкой для многощелевых
пильных станков с низкой
плотностью



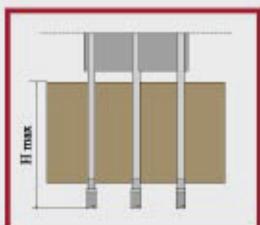
Sägeblatt für Spalsägen mit
düninem Verschnitt



Tarcza wąska z nożami
strugającymi



| | D | B | b | d | | Z+R | H | COD | € |
|---|-----|-----|-----|----|-------|--------|----|---------------|-------|
| △ | 180 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 21+3 | 30 | LM1802535213 | 55,00 |
| ○ | 180 | 2,5 | 1,8 | 40 | | 21+3 | 30 | LM1802540213 | 55,00 |
| △ | 200 | 2,5 | 1,8 | 35 | | 21+3 | 35 | LM2002535213 | 55,00 |
| ○ | 200 | 2,5 | 1,8 | 40 | | 21+3 | 35 | LM2002540213 | 55,00 |
| □ | 225 | 2,5 | 1,8 | 40 | | 21+3 | 40 | LM2252540213 | 58,60 |
| □ | 225 | 2,5 | 1,8 | 60 | | 21+3 | 40 | LM2252560213 | 58,60 |
| △ | 250 | 2,5 | 1,8 | 60 | 21x74 | 20+2+2 | 50 | LM2502560K204 | 60,50 |
| △ | 250 | 2,5 | 1,8 | 70 | 21x84 | 20+2+2 | 50 | LM2502570K204 | 60,50 |
| △ | 250 | 2,5 | 1,8 | 80 | 13x90 | 20+2+2 | 50 | LM2502580K204 | 60,50 |
| ○ | 250 | 2,7 | 1,8 | 60 | 21x74 | 20+2+2 | 50 | LM2502760K204 | 59,50 |
| ○ | 250 | 2,7 | 1,8 | 70 | 21x84 | 20+2+2 | 50 | LM2502770K204 | 59,50 |
| ○ | 250 | 2,7 | 1,8 | 80 | 13x90 | 20+2+2 | 50 | LM2502780K204 | 59,50 |
| △ | 300 | 2,5 | 1,8 | 60 | 21x74 | 24+2+2 | 60 | LM3002560K244 | 70,10 |
| △ | 300 | 2,5 | 1,8 | 70 | 21x84 | 24+2+2 | 60 | LM3002570K244 | 70,10 |
| △ | 300 | 2,5 | 1,8 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 60 | LM3002580K244 | 70,10 |
| ○ | 300 | 2,7 | 1,8 | 60 | 21x74 | 24+2+2 | 60 | LM3002760K244 | 69,10 |
| ○ | 300 | 2,7 | 1,8 | 70 | 21x84 | 24+2+2 | 60 | LM3002770K244 | 69,10 |
| ○ | 300 | 2,7 | 1,8 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 60 | LM3002780K244 | 69,10 |
| □ | 350 | 3,0 | 2,0 | 70 | 21x84 | 24+2+4 | 70 | LM3503070K246 | 89,20 |
| □ | 350 | 3,0 | 2,0 | 80 | 14x92 | 24+2+4 | 70 | LM3503080K246 | 89,20 |



I
M

1
4
5

Pilový kotouč s vyklízecími noži do rozmítacích pil s velmi tenkým prořezem



Лезвие для циркулярной пилы
с стружкой для многощелевых
пильных станков с экстра
низкой плотностью



Sägeblatt mit Räumschneiden für
Spaltsägen mit sehr dünnem
Verschnitt

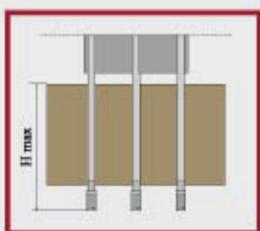


Tarcza ekstra wąska z nożami
strugającymi



COATED

| | D | B | b | d | | Z+R | H | COD | € |
|--------------------------|-----|-----|-----|----|-------|--------|----|-----------------|--------|
| <input type="checkbox"/> | 250 | 2,0 | 1,4 | 40 | | 20+2+2 | 40 | LM2502040204/C | 78,90 |
| <input type="checkbox"/> | 250 | 2,0 | 1,4 | 60 | | 20+2+2 | 40 | LM2502060204/C | 78,90 |
| <input type="checkbox"/> | 250 | 2,2 | 1,6 | 70 | 21x91 | 20+2+2 | 45 | LM2502270K204/C | 71,70 |
| <input type="checkbox"/> | 250 | 2,2 | 1,6 | 80 | 13x90 | 20+2+2 | 45 | LM2502280K204/C | 71,70 |
| <input type="checkbox"/> | 250 | 2,4 | 1,6 | 70 | 21x91 | 20+2+2 | 45 | LM2502470K204/C | 71,70 |
| <input type="checkbox"/> | 250 | 2,4 | 1,6 | 80 | 13x90 | 20+2+2 | 45 | LM2502480K204/C | 71,70 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 1,8 | 1,2 | 60 | | 24+2+2 | 35 | LM3001860244/C | 104,80 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 1,8 | 1,2 | 70 | 21x91 | 24+2+2 | 35 | LM3001870K244/C | 104,80 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 1,8 | 1,2 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 35 | LM3001880K244/C | 104,80 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 2,0 | 1,4 | 60 | | 24+2+2 | 40 | LM3002060244/C | 90,90 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 2,0 | 1,4 | 70 | 21x91 | 24+2+2 | 40 | LM3002070K244/C | 90,90 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 2,0 | 1,4 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 40 | LM3002080K244/C | 90,90 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 2,2 | 1,6 | 60 | | 24+2+2 | 45 | LM3002260244/C | 82,60 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 2,2 | 1,6 | 70 | 21x91 | 24+2+2 | 45 | LM3002270K244/C | 82,60 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 2,2 | 1,6 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 45 | LM3002280K244/C | 82,60 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 2,4 | 1,6 | 70 | 21x91 | 24+2+2 | 50 | LM3002470K244/C | 82,60 |
| <input type="checkbox"/> | 300 | 2,4 | 1,6 | 80 | 13x90 | 24+2+2 | 50 | LM3002480K244/C | 82,60 |
| <input type="checkbox"/> | 350 | 3,0 | 2,0 | 70 | 21x91 | 24+2+4 | 70 | LM3503070K246/C | 99,40 |
| <input type="checkbox"/> | 350 | 3,0 | 2,0 | 80 | 14x92 | 24+2+4 | 70 | LM3503080K246/C | 99,40 |



I
M

1
4
6

Pilový kotouč s vyklízecími noži do rozmítacích pil s velmi tenkým prořezem a omezovači posuvu

RU Лезвие для циркулярной пилы
с стружкой и ограничителем
стружки для многоцелевых
тильных станков с экстра
низкой плотностью

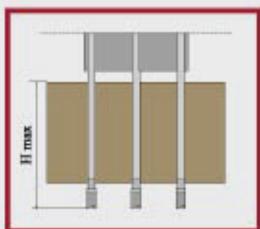
D Sägeblatt mit Räumschneiden für
Spalsägen mit sehr dünnem
Verschnitt und Vorschubsbegrenzer

PL Tarca ekstra wąska z nożami
strugującymi i redukcją odchypania



COATED

| | D | B | b | d | Z+R | H | COD | € | | | |
|--------------------------|-----|-----|-----|----|-------|------|-----|-----------------|-------|------------------|-------|
| <input type="checkbox"/> | 180 | 2,0 | 1,4 | 40 | 16 | LT+2 | 30 | LM1802040162X/C | 70,50 | | |
| <input type="checkbox"/> | 180 | 2,0 | 1,4 | 60 | 16 | LT+2 | 30 | LM1802060162X/C | 70,50 | | |
| <input type="checkbox"/> | 180 | 2,2 | 1,6 | 40 | 16 | LT+2 | 35 | LM1802240162X/C | 64,10 | | |
| <input type="checkbox"/> | 180 | 2,2 | 1,6 | 60 | 16 | LT+2 | 35 | LM1802260162X/C | 64,10 | | |
| <input type="checkbox"/> | 200 | 2,0 | 1,4 | 40 | 16 | LT+2 | 35 | LM2002040162X/C | 70,90 | | |
| <input type="checkbox"/> | 200 | 2,0 | 1,4 | 60 | 16 | LT+2 | 35 | LM2002060162X/C | 70,90 | | |
| <input type="checkbox"/> | 200 | 2,2 | 1,6 | 40 | 16 | LT+2 | 40 | LM2002240162X/C | 64,50 | | |
| <input type="checkbox"/> | 200 | 2,2 | 1,6 | 60 | 16 | LT+2 | 40 | LM2002260162X/C | 64,50 | | |
| <input type="checkbox"/> | 200 | 2,4 | 1,6 | 40 | 16 | LT+2 | 40 | LM2002440162X/C | 64,50 | | |
| <input type="checkbox"/> | 200 | 2,4 | 1,6 | 60 | 16 | LT+2 | 40 | LM2002460162X/C | 64,50 | | |
| <input type="checkbox"/> | 225 | 2,0 | 1,4 | 30 | 20 | LT+2 | 40 | LM2252030202X/C | 77,40 | | |
| <input type="checkbox"/> | 225 | 2,0 | 1,4 | 40 | 20 | LT+2 | 40 | LM2252040202X/C | 77,40 | | |
| <input type="checkbox"/> | 225 | 2,0 | 1,4 | 60 | 20 | LT+2 | 40 | LM2252060202X/C | 77,40 | | |
| <input type="checkbox"/> | 225 | 2,0 | 1,4 | 70 | 21x91 | | 20 | LT+2 | 40 | LM2252070K202X/C | 77,40 |
| <input type="checkbox"/> | 225 | 2,2 | 1,6 | 30 | 20 | LT+2 | 40 | LM2252230202X/C | 70,00 | | |
| <input type="checkbox"/> | 225 | 2,2 | 1,6 | 40 | 20 | LT+2 | 40 | LM2252240202X/C | 70,00 | | |
| <input type="checkbox"/> | 225 | 2,2 | 1,6 | 60 | 20 | LT+2 | 40 | LM2252260202X/C | 70,00 | | |
| <input type="checkbox"/> | 225 | 2,2 | 1,6 | 70 | 21x91 | | 20 | LT+2 | 40 | LM2252270K202X/C | 70,00 |
| <input type="checkbox"/> | 250 | 1,6 | 1,1 | 40 | 24 | LT+3 | 35 | LM2501640243X/C | 98,80 | | |
| <input type="checkbox"/> | 250 | 1,6 | 1,1 | 60 | 24 | LT+3 | 35 | LM2501660243X/C | 98,80 | | |



IM

148

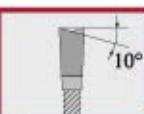
GMA
High-tech tools

IM 148

Pilový kotouč pro rozmitání

RU Дисковые пилы для пильных станков

D IM 148
Sägeblatt zum Spalten



PL Tarcza do wielopilki

| | D | B | b | d | | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|----|-------|----|--------------|-------|
| ○ | 250 | 3,2 | 2,2 | 70 | 21x84 | 20 | LN2503270K20 | 42,50 |
| △ | 250 | 3,2 | 2,2 | 80 | 13x90 | 20 | LN2503280K20 | 42,50 |
| □ | 300 | 3,2 | 2,2 | 60 | 21x74 | 24 | LN3003260K24 | 56,50 |
| ○ | 300 | 3,2 | 2,2 | 70 | 21x84 | 24 | LN3003270K24 | 49,90 |
| □ | 300 | 3,2 | 2,2 | 80 | 13x90 | 24 | LN3003280K24 | 49,90 |
| ○ | 350 | 3,5 | 2,5 | 70 | 21x84 | 28 | LN3503570K28 | 59,20 |
| □ | 350 | 3,5 | 2,5 | 80 | 14x92 | 28 | LN3503580K28 | 59,20 |

IM

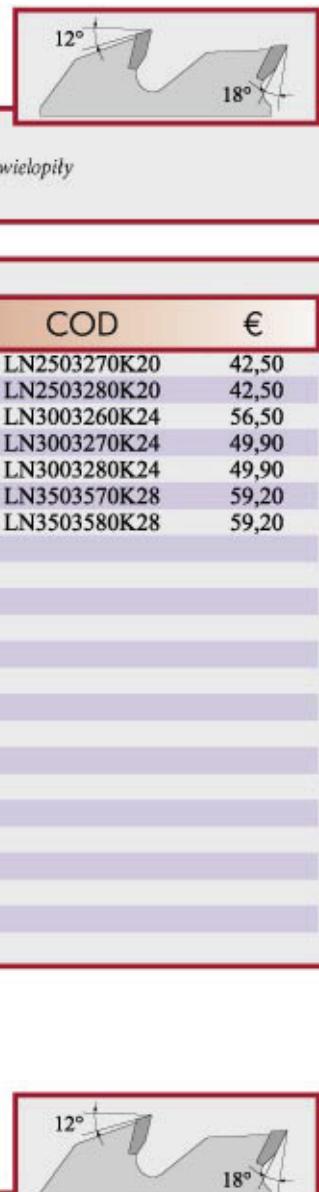
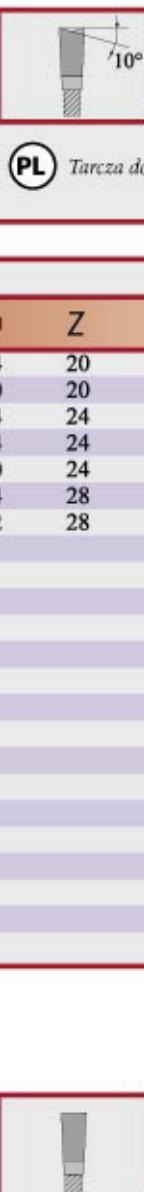
149

IM 149

Opěrné rozmitací pilové kotouče

RU Тонкие дисковые пилы
для пильных станков

D IM 149
Stützspaltsägeblatt



PL Tarcza szeroka do wielopilki

| | D | B | b | d | | Z | COD | € |
|---|-----|-----|-----|----|-------|----|--------------|--------|
| ○ | 250 | 4,0 | 2,8 | 70 | 21x84 | 20 | LN2504070K20 | 49,50 |
| □ | 250 | 4,0 | 2,8 | 80 | 13x90 | 20 | LN2504080K20 | 49,50 |
| ○ | 250 | 8,0 | 4,0 | 70 | 21x84 | 20 | LN2508070K20 | 123,60 |
| □ | 250 | 8,0 | 4,0 | 80 | 13x90 | 20 | LN2508080K20 | 123,60 |
| ○ | 300 | 4,0 | 2,8 | 70 | 21x84 | 24 | LN3004070K24 | 55,90 |
| ○ | 300 | 4,0 | 2,8 | 80 | 13x90 | 24 | LN3004080K24 | 55,90 |
| ○ | 300 | 8,0 | 4,0 | 70 | 21x84 | 24 | LN3008070K24 | 127,10 |
| ○ | 300 | 8,0 | 4,0 | 80 | 13x90 | 24 | LN3008080K24 | 127,10 |
| ○ | 350 | 4,5 | 3,2 | 70 | 21x84 | 28 | LN3504570K28 | 75,90 |
| ○ | 350 | 4,5 | 3,2 | 80 | 14x92 | 28 | LN3504580K28 | 75,90 |
| ○ | 350 | 8,0 | 4,0 | 70 | 21x84 | 28 | LN3508070K28 | 134,80 |
| ○ | 350 | 8,0 | 4,0 | 80 | 14x92 | 28 | LN3508080K28 | 134,80 |

GMA
High-tech tools

○ △ □ = viz.str.2 / см. cmp.2 / s.S.2 / odnieś się do strony 2